

Partners

选型手册
2026/A



标准化 模块化 智能化 输送系统终端制造商

Partners

福耐姆智能传输系统(苏州)有限公司
FNM Intelligent Transmission System (Suzhou) Co., Ltd.

地址: 苏州市相城区漕湖街道永昌路28号B栋
Address : No. 28 Yongchang Road, Caohu Subdistrict,
Xiangcheng District, Suzhou City
电话 : 0512-65809601 / 13862083148
邮箱 : mdg@partners-auto.com
网址 : www.partners-auto.com

福耐姆智能传输系统(苏州)有限公司

标准化 模块化 智能化 输送系统终端制造商

福耐姆智能传输系统(苏州)有限公司
FNM Intelligent Transmission System(Suzhou) Co.Ltd.



关于福耐姆

福耐姆智能传输系统(苏州)有限公司,坐落于美丽的园林城市苏州相城区,是一家集研发、设计、生产制造、销售及服务于一体的综合性工业自动化输送系统解决方案提供商。公司成立于2017年,现有员工240余人,拥有34000平方米标准化生产厂房。依托欧美先进生产设备专业技术,结合亚洲工业化制造的环境优势,凭借多年的工业输送设备设计、生产、项目施工经验,产品质量稳定可靠,易于使用维护。福耐姆深耕自动化工业装配生产领域十几年,专注于为客户提供稳定、优质的各类输送线,以及定制化集成的产品输送解决方案。

公司核心产品涵盖同步带、片基带、倍速链、皮带、滚筒、链板、网带线等多种输送机及各类输送线配套机构(转台、提升机、顶升横移等)。产品广泛应用于新能源、汽车零部件、3C半导体、仓储物流、木工板材等领域。凭借多年的技术积累与严苛的品质管控,福耐姆已成为众多行业头部企业的坚实合作伙伴。

福耐姆诚挚期待与海内外合作伙伴携手共进,共创工业自动化领域新未来!

目录

托盘输送系统01-47

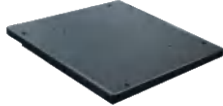
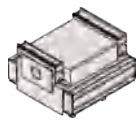
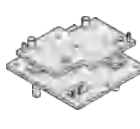
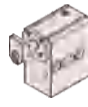
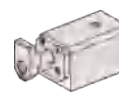
托盘		01
SP1-1	齿形带输送机	07
SP1-2	齿形带输送机	09
SP1-3	片基带输送机	11
SP2-1	2.5倍速链输送机	13
SP3-1	3倍速链输送机	15
	输送配件	19
SLT1	顶升横移机构	20
SLL	顶升定位机构	21
PLT	平行移栽机	22
STT1	转台	23
SLF1	有杆气缸升降机	24
SLF2	同步升降机	25
SLF3	无杆气缸升降机	26
	输送控制装置	27
SP4	动力辊筒输送机	34
SP5	积放辊轮输送线	35
SLF4	大负载升降机	39
STT3/4	大负载转台	40
SLT2	大负载顶升横移	42
SP6-1	高速滚轮线	43
SP6-2	磁悬浮高速滚轮线	44
SR90	高速线圆带转弯	45
SRM90	高速线磁驱转弯	46
STT5	高速线转台	47

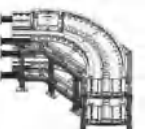
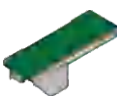
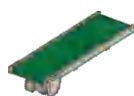
基础输送系统48-59

URC	无动力辊筒输送机	48
PRC	动力辊筒输送机	49
TCC	顶板链输送机	50
FCC	柔性链板输送机	51
WDX	网带线输送机	52
SCC	钢制链条输送机	53
SBC1	皮带输送机	54
SBC2	皮带输送机	55
SBC3	皮带输送机	56
TBC	皮带转弯机	57
	皮带	58
STB	同步带输送机	59

案例展示60-70

柔性链71-76

类型	规格型号				
输送托盘					
	WT				
托盘输送机					
	30kg齿形带输送机	60kg齿形带输送机	250kg片基带输送机	800kg倍速链输送机	4000kg倍速链输送机
	SP1-1	SP1-2	SP1-3	SP2-1	SP3-1
输送介质配件					
	齿形带	齿形带	片基带	2.5倍速链条	3倍速链条
	SP1-1-T	SP1-1-T	SP1-3-P	SP2-1-S	SP3-1-P
配套线体组件					
	顶升横移机构	顶升定位机构	转台	有杆气缸升降机	同步升降机
	SLT1	SLL	STT1	SLF1	SLF2
			—	—	—
	无杆气缸升降机	平行移栽机	—	—	—
	SLF3	PLT	—	—	—
输送控制装置					
	180kg气动挡停器	60kg气动挡停器	60kg气动挡停器	60kg止回器	60kg止回器
	PN.SP.01-180	PN.BS.01- 60	PN.BS.02- 60	PN.SP.03- 60	BK.SP.04

类型	规格型号				
输送托盘					
	250-500kg 动力辊筒输送机	4000kg辊轮输送机	4000kg辊轮输送机	30kg高速滚轮线	30kg 磁悬浮高速滚轮线
	SP4	SP5-1	SP5-2	SP6-1	SP6-2
输送介质配件					
	积放辊筒/动力辊筒	辊轮	辊轮	辊轮	辊轮
配套线体组件					
	600kg升降机	800kg转台	800kg转台	600kg转台	1200kg转台
	SLF4	STT2	STT2	STT3	STT4
					—
	1500kg顶升横移	高速线90°圆带转弯	高速线90°磁驱转弯	高速线转台	—
	SLT2	SR90	SRM90	STT5	—
基础输送机					
	1000kg 无动力辊筒输送机	250/500kg 动力辊筒输送机	200/300kg 顶板链输送机	120kg 柔性链板输送机	3000kg 钢制链条输送机
	URC	PRC	TCC	FCC	SCC
					
	30kg皮带输送机	100kg皮带输送机	200kg皮带输送机	200kg皮带输送机	150kg同步带输送机
	SBC1	SBC2	SBC3	TBC	STB

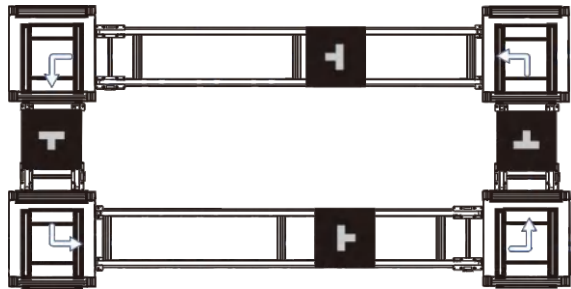
SP 模块化托盘输送以型材为主体框架的输送机，配套与之相应的定位、换向、转弯机构，从而可实现工厂自动化的高度柔性集成。SP 输送系列涉及有不同输送介质以及高中低三个档次负载的输送机，并均可任意改变输送尺寸；配套可指定的快速装配托盘，可满足实际使用的不同工况。

SP 输送机总览

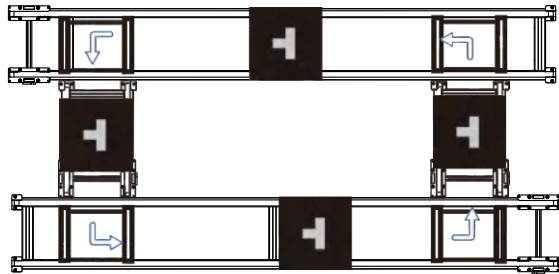
型号	SP1-1	SP1-2	SP1-3	SP2-1	SP3-1
输送媒介	齿形带	齿形带	片基带	倍速链	倍速链
单位负载	0.6kg/cm	1.0kg/cm	2.0kg/cm	2.5kg/cm	6.0kg/cm
积放总负载	30kg	60kg	250kg	800kg	4000kg
简图					

基础排布形式

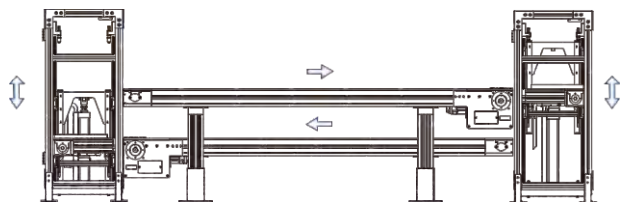
水平循环排布A(托盘水平循环，循环过程中托盘姿态不改变)



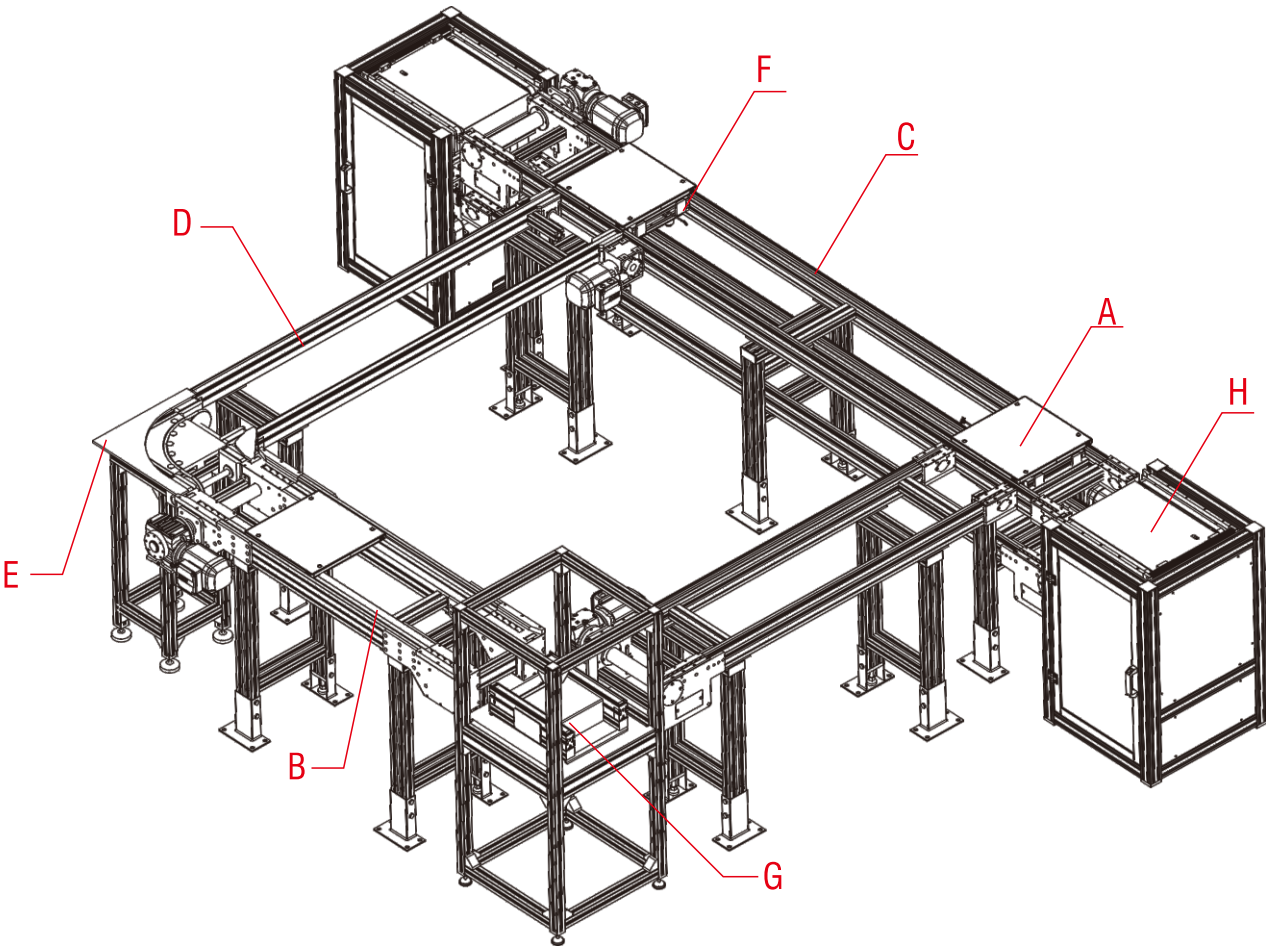
水平循环排布B(托盘水平循环，循环过程中托盘姿态发生改变)



垂直循环排布(循环过程中托盘姿态保持)

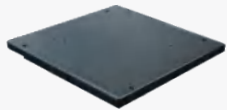
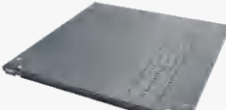


SP1-2 / SP2-1 / SP3-1
托盘输送机

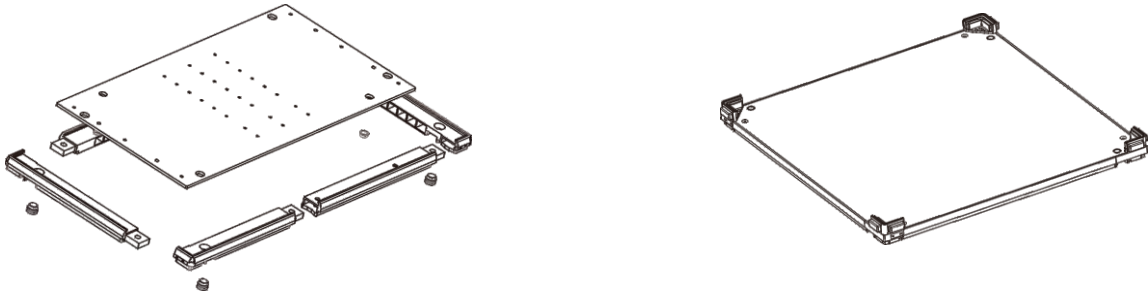


- A 托盘
- B SP3-1托盘输送机
- C SP2-1托盘输送机
- D SP1 托盘输送机
- E 90°圆带转弯
- F 顶升横移
- G 转台
- H 升降机

SP3-1托盘输送系列适用于整线满载总重量在3000kg以内的输送场合。
SP2-1托盘输送系列适用于整线满载总重量在800kg以内的输送场合。
SP1-2托盘输送系列适用于整线满载总重量在60kg以内的输送场合。
配合各种高度模块化的配套机构可以实现多种条件下自动化输送的需求。

型号	类型	主材质		特性		
		角座	支撑框架	黑色氧化 本色氧化		
WT	输送托盘	尼龙	铝材			

基础排布形式



特征

- 适用于平皮带、齿形带、倍速线等输送线使用
- 塑料框架模块, 带通用铝制、钢制承载板
- 铝制承载板厚度规格:5mm、8mm、12mm
- 51种标准规格
- 集成定位销套,定位精度可达±0.1mm
- 标准框架底部、侧面均集成金属 感应垫片
- 防静电
- 供货范围
承载板1)/塑料框架模块/定位销套/弹簧销2/防撞挡块

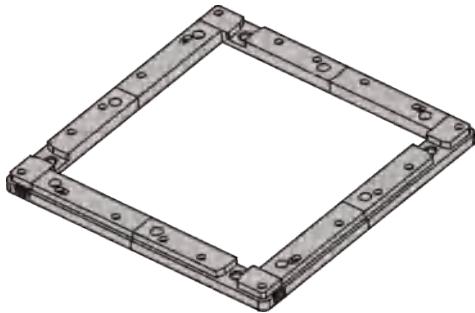
B _w	L _w	托盘重量	托盘厚度	托盘材质	托盘表面处理
160	160	1.51	5	A铝质 S钢质	适用铝制托盘 B黑色氧化 W本色氧化
	240	2.04			
	320	2.58			
240	240	2.67			
	320	3.32			
	400	3.89			
320	240	4.51			适用钢制托盘 H黑色电泳
	320	3.99			
	400	4.69			
400	400	5.40			
	480	5.60			
	640	6.39			
480	480	7.28			
	640	14.6			
640	800	18.1			
	800	22.2			

如尺寸不适用, 可来图咨询定制

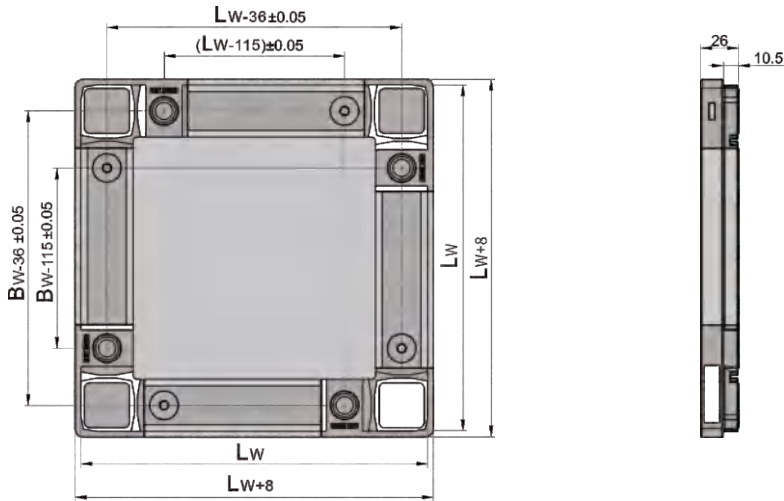
型号	(LP)	(WP)	托板材质	托板表面处理	托板厚度
WT	公称长度	公称宽度	A铝质	B 黑色氧化	5 8 12
	160~800	160~800	S钢质	W本色氧化	

WT-LP320-Wp320-A-B-5

特征



- 该托盘边框应用于组成WT托盘
- 塑料框架模块, 带通用铝制、钢制承载板
- 边框为装配好的成品, 包含除托板以外的其余基本零件
- 边框为黑色
- 标准框架底部、侧面均集成金属感应垫片
- 防静电
- 供货范围
- 塑料框架模块/定位销套/弹簧销2/防撞挡块

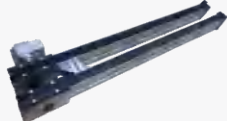


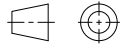
框架模块

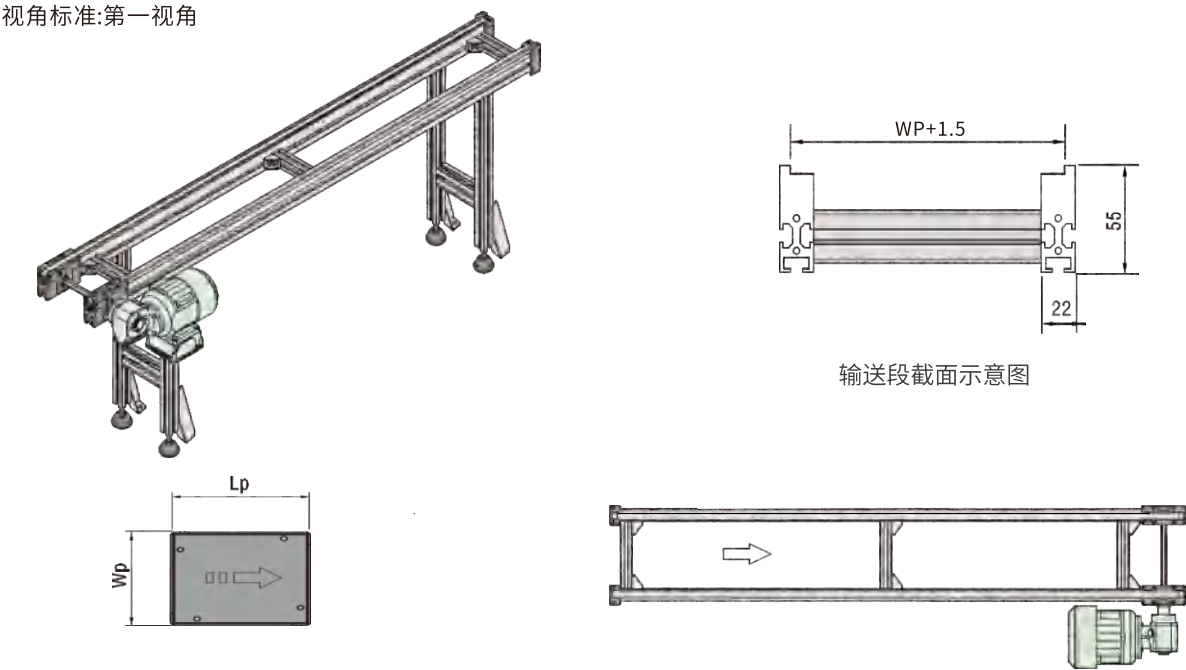
产品名称	角件160	角件240	角件320	直线件160
材质	PE,黑色	PE,黑色	PE,黑色	PE,黑色
订购编号	CP160	CP240	CP320	CP160
简图				

供货方式

- 成套(已装配)、零部件供货(请来电咨询)
- 需追加工件或工装安装孔, 支持来图加工
- 规格尺寸WPxLP=320x400mm承载板需追加2件辅助紧固的弹簧销孔, WPxLP=400x400mm承载板需追加4件辅助紧固的弹簧销孔。(WP、LP 指托盘工作宽度和长度, 非托盘外形的宽度和长度)

型号	类型	主材质		特性	
		驱动头尾	框架		
SP1-1	齿形带输送机	铝材		最大负载30kg	

 视角标准:第一视角

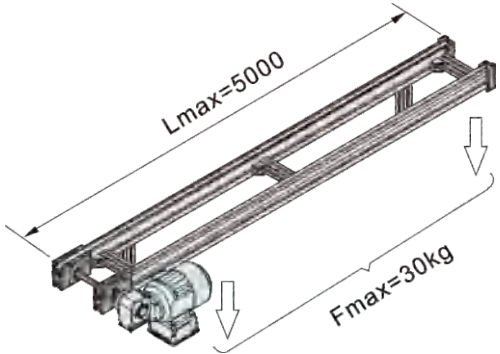


- 特征
- 模块化设计,模具化部件,维护方便.输送能力较大,适用于轻度负载。
 - 易于实现积放输送,配合转台、圆带转弯、顶升横移及升降机构使用,实现柔性自动化循环控制。
 - 边框为有标准槽口的高强度铝型材,方便将输送机安装在其他设备上或在输送机上安装其它附件(如传感器、支架等)。

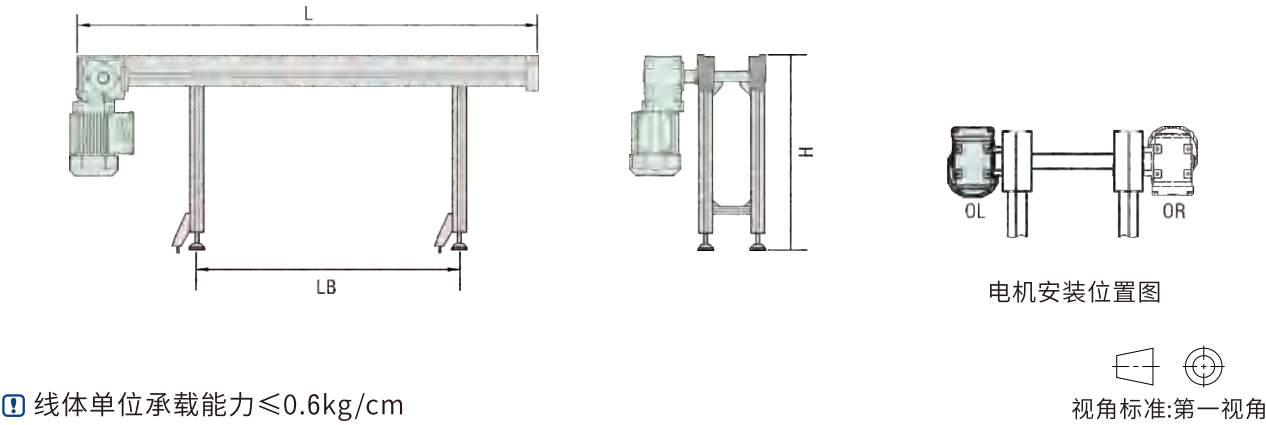
规格配置

最大负载能力	30kg
运行最大速度	20m/min
线体长度	250~5000mm
托盘宽度	80~240mm
驱动方式	直接驱动
传输介质	专用齿形带

- 目前只配合福耐姆的托盘使用,其它厂家的和客户自制的托盘需经过我们事先认可,否则主线体及相关机构将不保修!
- 必须按照图示方向输送托盘,禁止反向输送!



齿形带输送机

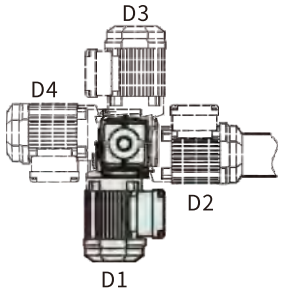


线体单位承载能力 $\leq 0.6\text{kg/cm}$

型号	输送机形式	线体参数				
		输送长度(L)	输送水平高度(H)	输送总负载(M)	输送速度(V)	
SP1-1	齿形带输送机	250~5000mm	260mm~	0~30kg	5~20m/min	
	托盘参数	电机安装参数			支腿参数(可选项)	其他特殊要求
	公称宽度(WP)	电机安装侧	电机安装方向	驱动位置	支腿数量(N)	支腿间距(LB)
	80~240mm	OL	D1	E	4	1000~2000

电机安装方向图

- 支腿参数根据实际需要选定,建议支腿间距选择在1000-2000mm。
- 托盘宽度建议采用80、160、240、320、400、480、640,对于其他尺寸可根据需要配置。
- 满载负载不建议超过20m/min,且调速最小数值大小需在选型速度50%以上。
- 电机安装参数根据实际需要谨慎选定,一旦选定后,如若二次更改,恐电机参数无法满足需求。



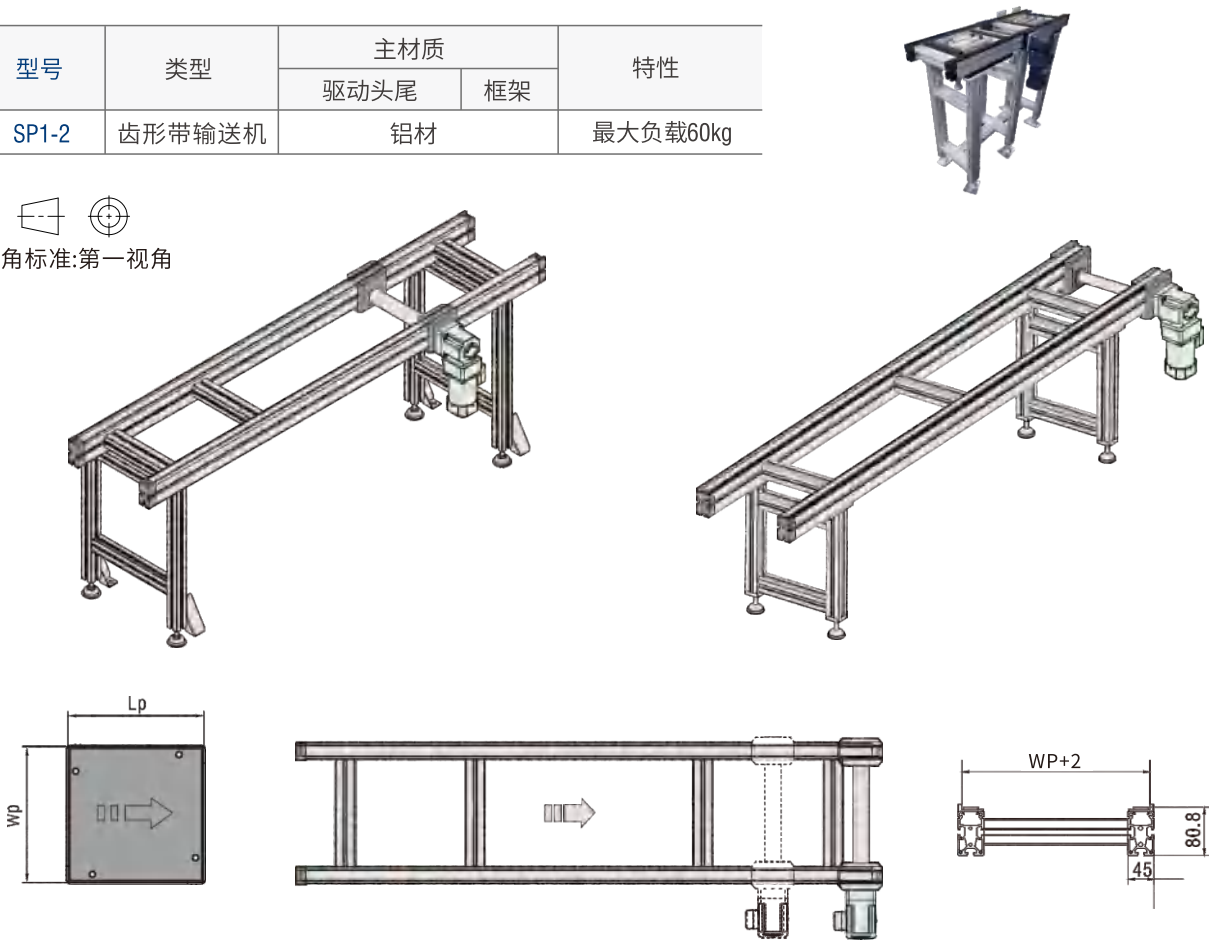
订货范例

型号	输送机形式	线体参数				
		输送长度(L)	输送水平高度(H)	输送总负载(M)	输送速度(V)	
SP1-1	齿形带输送机	5000mm	800mm	30kg	16m/min	
	托盘参数	电机安装参数			支腿参数(可选项)	其他特殊要求SR
	公称宽度(WP)	电机安装侧	电机安装方向	驱动位置	支腿数量(N)	支腿间距(LB)
	600mm	OL	D1	E	4	1000

SP1-1--Wp600--L5000--H800--M30--V16--OL--D1--E--N4--LB1000--SR

型号	类型	主材质		特性
		驱动头尾	框架	
SP1-2	齿形带输送机	铝材		最大负载60kg

视角标准:第一视角

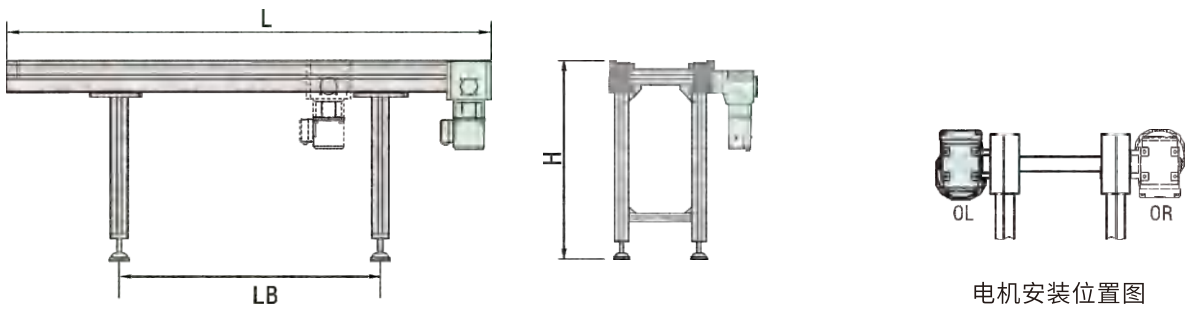
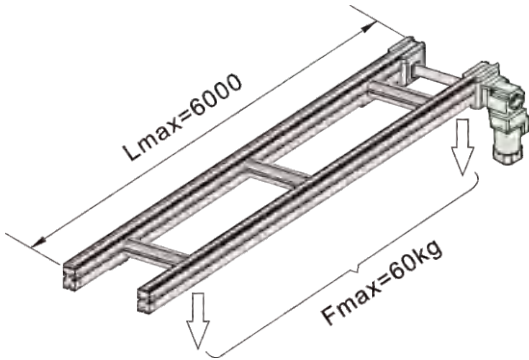


- 特征
- 模块化设计,模具化部件,维护方便。输送能力较大,适用于中度负载。
 - 易于实现积放输送,配合转台、圆带转弯、顶升横移及升降机机构使用,实现柔性自动化循环控制。
 - 边框为有标准槽口的高强度铝型材,方便将输送机安装在其他设备上或在输送机上安装其它附件(如传感器、支架等)。

规格配置

最大负载能力	60kg
运行最大速度	20m/min
线体长度	300~6000mm
托盘宽度	160~640mm
驱动方式	直接驱动
传输介质	专用齿形带

- 目前只配合福耐姆的托盘使用,其它厂家的和客户自制的托盘需经过我们事先认可,否则主线体及相关机构将不保修!
- 必须按照图示方向输送托盘,禁止反向输送!



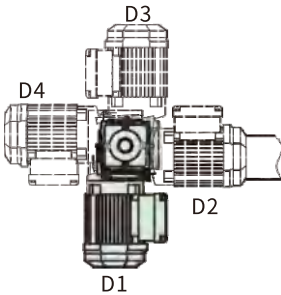
视角标准:第一视角

线体单位承载能力≤1.0kg/cm

型号	输送机形式	线体参数				
		输送长度(L)	输送水平高度(H)	输送总负载(M)	输送速度(V)	
SP1-2	齿形带输送机	400~6000mm	260mm~	0~60kg	5~20m/min	
	托盘参数	电机安装参数			支腿参数(可选项)	其他特殊要求SR
	公称宽度(WP)	电机安装侧	电机安装方向	驱动位置	支腿数量(N)	支腿间距(LB)
	160~640mm	OL	D1	E	4	1000~2000

电机安装方向图

- 支腿参数根据实际需要选定,建议支腿间距选择在1000-2000mm。
- 托盘宽度建议采用80、160、240、320、400、480、640,对于其他尺寸可根据需要配置。
- 满载负载不建议超过20m/min,且调速最小数值大小需在选型速度50%以上。
- 电机安装参数根据需要谨慎选定,一旦选定后,如若二次更改,恐电机参数无法满足需求。



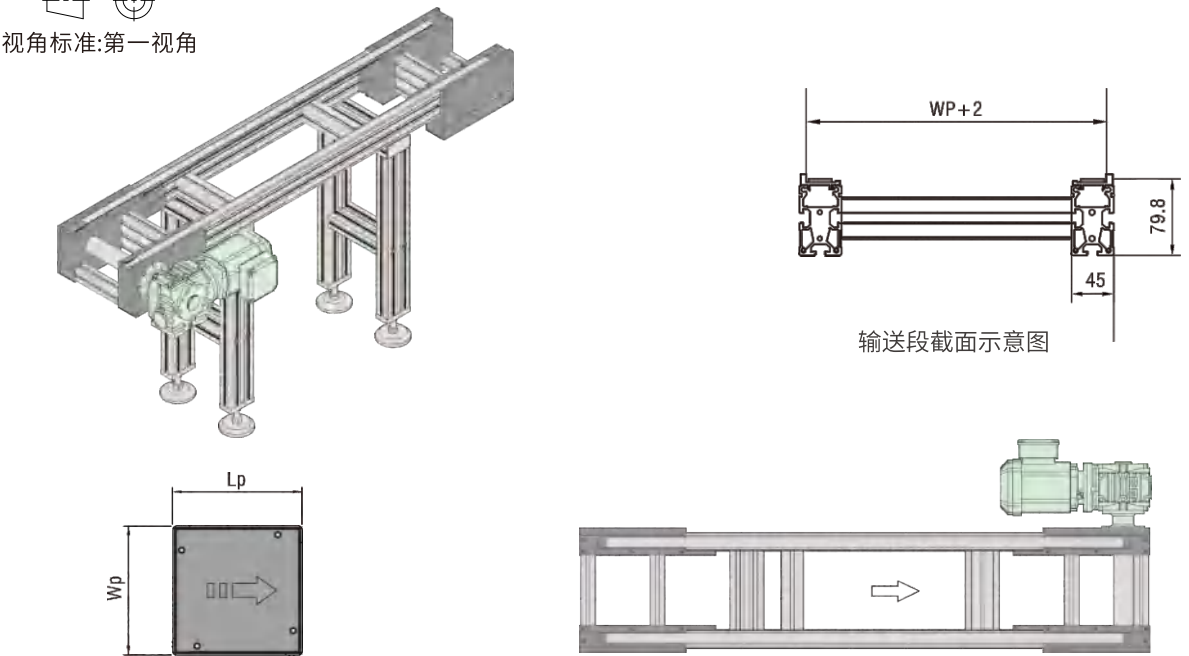
订货范例

型号	输送机形式	线体参数				
		输送长度(L)	输送水平高度(H)	输送总负载(M)	输送速度(V)	
SP1-2	齿形带输送机	5000mm	800mm	60kg	16m/min	
	托盘参数	电机安装参数			支腿参数(可选项)	其他特殊要求SR
	公称宽度(WP)	电机安装侧	电机安装方向	驱动位置	支腿数量(N)	支腿间距(LB)
	600mm	OL	D1	E	4	1000

SP1-2--Wp600--L5000--H800--M60--V16--OL-- D1--E--N4--LB1000--SR

型号	类型	主材质		特性
		驱动头尾	框架	
SP1-3	片基带输送机	铝材		最大负载250kg

视角标准:第一视角



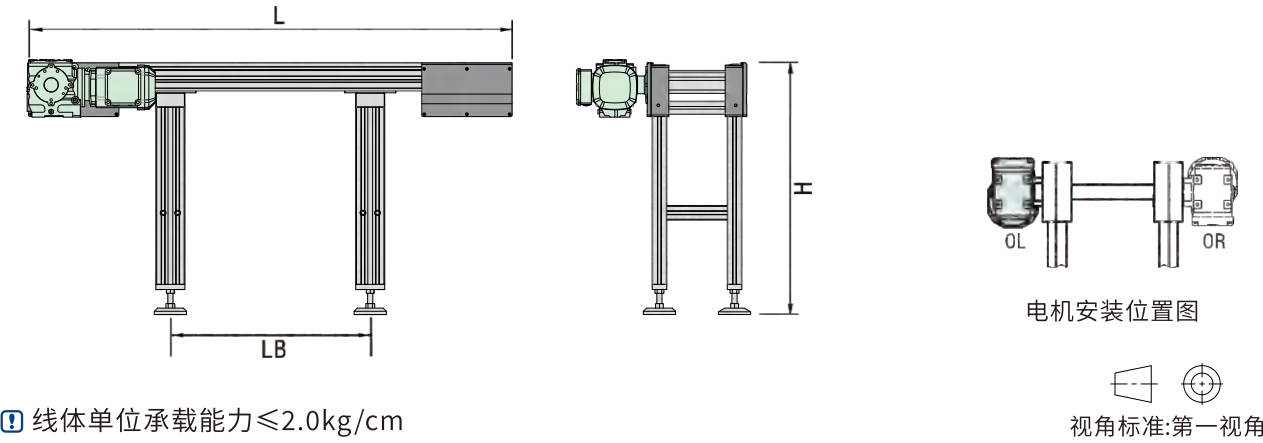
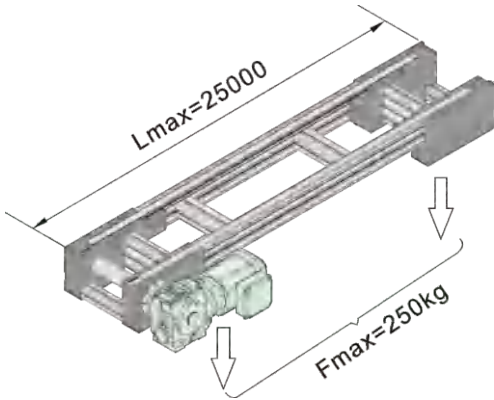
特征

- 模块化设计,模具化部件,维护方便。输送能力较大,适用于中度负载。
- 易于实现积放输送,配合转台、圆带转弯、顶升横移及升降机构使用,实现柔性自动化循环控制。
- 边框为有标准槽口的高强度铝型材,方便将输送机安装在其他设备上或在输送机上安装其它附件(如传感器、支架等)。

规格配置

最大负载能力	250kg
运行最大速度	20m/min
线体长度	500~25000mm
托盘宽度	160~640mm
驱动方式	直接驱动
传输介质	尼龙片基带

- 目前只配合福耐姆的托盘使用,其它厂家的和客户自制的托盘需经过我们事先认可,否则主线体及相关机构将不保修!
- 必须按照图示方向输送托盘,禁止反向输送!

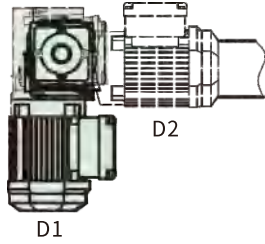


① 线体单位承载能力≤2.0kg/cm

型号	输送机形式	线体参数				
		输送长度(L)	输送水平高度(H)	输送总负载(M)	输送速度(V)	
SP1-3	片基带输送机	500-25000mm	260mm~	0~250kg	5~20m/min	
	托盘参数	电机安装参数			支腿参数(可选项)	其他特殊要求SR
	公称宽度(WP)	电机安装侧	电机安装方向	驱动位置	支腿数量(N)	支腿间距(LB)
	160~640mm	OL	D1	E	4	1000~2000

电机安装方向图

- 支腿参数根据实际需要选定,建议支腿间距选择在1000-2000mm。
- 托盘宽度建议采用80、160、240、320、400、480、640,对于其他尺寸可根据需要配置。
- 满载负载不建议超过20m/min,且调速最小数值大小需在选型速度50%以上。
- 电机安装参数根据需要谨慎选定,一旦选定后,如若二次更改,恐电机参数无法满足需求。

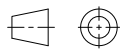


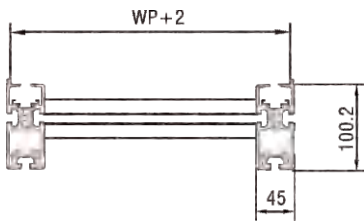
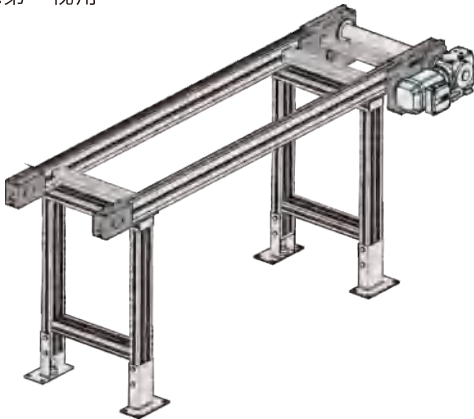
订货范例

型号	输送机形式	线体参数				
		输送长度(L)	输送水平高度(H)	输送总负载(M)	输送速度(V)	
SP1-3	片基带输送机	4000mm	800mm	250kg	16m/min	
	托盘参数	电机安装参数			支腿参数(可选项)	其他特殊要求SR
	公称宽度(WP)	电机安装侧	电机安装方向	驱动位置	支腿数量(N)	支腿间距(LB)
	600mm	OL	D1	E	4	1000

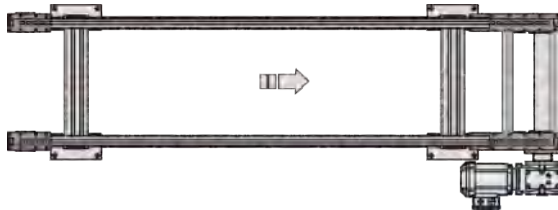
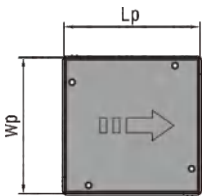
SP1-3--Wp600--L4000--H800--M250--V16--OL--D1--E--N4--LB1000--SR

型号	类型	主材质		特性
		驱动头尾	框架	
SP2-1	倍速链输送机	铝材		最大负载800kg


视角标准:第一视角



输送段截面示意图

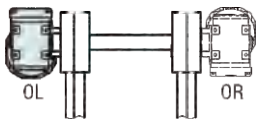
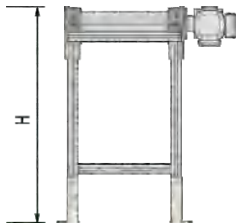
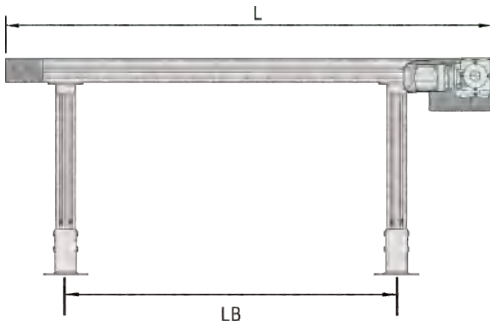
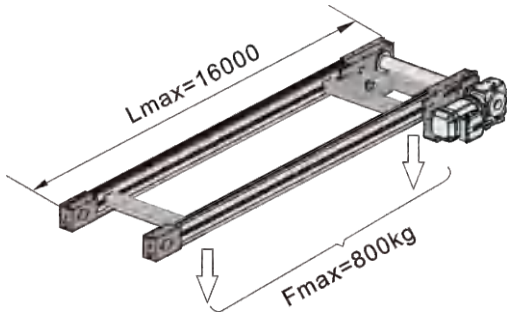


- 特征
- 模块化设计,模具化部件,维护方便。输送能力较大,适用于中度负载。
 - 易于实现积放输送,配合转台、圆带转弯、顶升横移及升降机机构使用,实现柔性自动化循环控制。
 - 边框为有标准槽口的高强度铝型材,方便将输送机安装在其他设备上或在输送机上安装其它附件(如传感器、支架等)。

规格配置

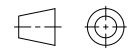
最大负载能力	800kg
运行最大速度	20m/min
线体长度	1000~16000mm
托盘宽度	160~1600mm
驱动方式	直接驱动
传输介质	积放链条

- 目前只配合福耐姆的托盘使用,其它厂家的和客户自制的托盘需经过我们事先认可,否则主线体及相关机构将不保修!
- 必须按照图示方向输送托盘,禁止反向输送!



电机安装位置图

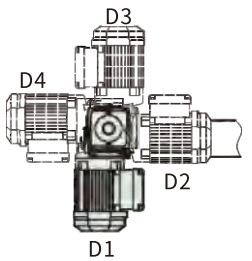
线体单位承载能力 $\leq 2.5\text{kg/cm}$


视角标准:第一视角

型号	输送机形式	线体参数					
		输送长度(L)	输送水平高度(H)	输送总负载(M)	输送速度(V)		
SP2-1	倍速链输送机	1000-16000mm	260mm~	0~800kg	5~20m/min		
	托盘参数	电机安装参数			支腿参数(可选项)	其他特殊要求SR	
	公称宽度(WP)	电机安装侧	电机安装方向	驱动位置	支腿数量(N)	支腿间距(LB)	配置电机
	160~1600mm	OL	D1	E	4	1000~2000	SEW

电机安装方向图

- 支腿参数根据实际需要选定,建议支腿间距选择在1000-2000mm。
- 托盘宽度建议采用80、160、240、320、400、480、640,对于其他尺寸可根据需要配置。
- 满载负载不建议超过20m/min,且调速最小数值大小需在选型速度50%以上。
- 电机安装参数根据需要谨慎选定,一旦选定后,如若二次更改,恐电机参数无法满足需求。



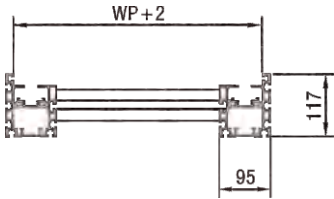
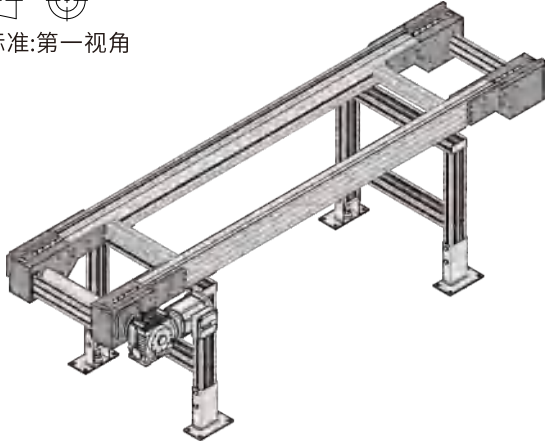
订货范例

型号	输送机形式	线体参数					
		输送长度(L)	输送水平高度(H)	输送总负载(M)	输送速度(V)		
SP2-1	倍速链输送机	4000mm	800mm	800kg	16m/min		
	托盘参数	电机安装参数			支腿参数(可选项)	其他特殊要求SR	
	公称宽度(WP)	电机安装侧	电机安装方向	驱动位置	支腿数量(N)	支腿间距(LB)	配置电机
	600mm	OL	D1	E	4	1000	SEW

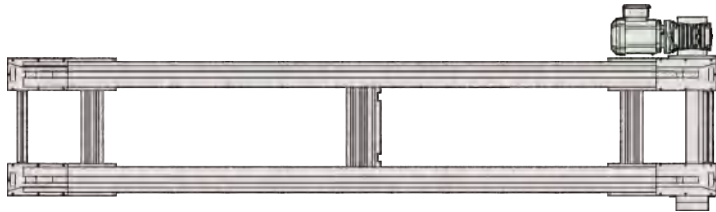
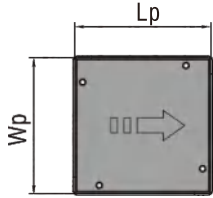
SP2-1--Wp600--L4000--H800--M800--V16--OL-- D1--E--N4--LB1000--SR

型号	类型	主材质		特性
		驱动头尾	框架	
SP3-1	倍速链输送机	铝材		最大负载4000kg

视角标准:第一视角



输送段截面示意图



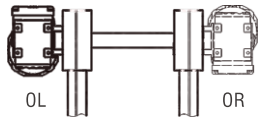
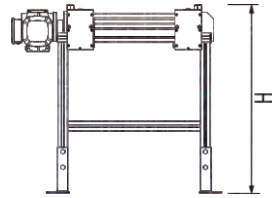
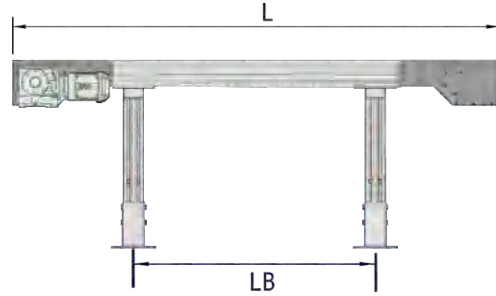
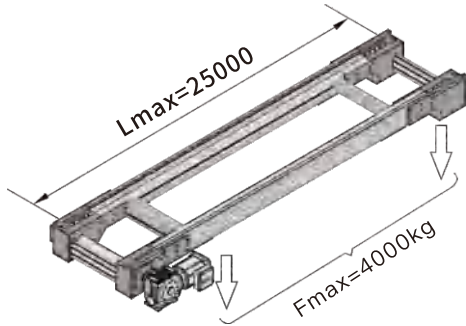
特征

- 模块化设计,模具化部件,维护方便。输送能力较大,适用于中度负载。
- 易于实现积放输送,配合转台、圆带转弯、顶升横移及升降机机构使用,实现柔性自动化循环控制。
- 边框为有标准槽口的高强度铝型材,方便将输送机安装在其他设备上或在输送机上安装其它附件(如传感器、支架等)。

规格配置

最大负载能力	4000kg
运行最大速度	20m/min
线体长度	1000~25000mm
托盘宽度	200~1500mm
驱动方式	直接驱动
传输介质	积放链条

- ❗ 目前只配合福耐姆的托盘使用,其它厂家的和客户自制的托盘需经过我们事先认可,否则主线体及相关机构将不保修!
- ❗ 必须按照图示方向输送托盘,禁止反向输送!



电机安装位置图

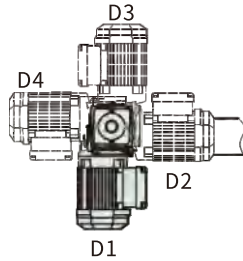
① 线体单位承载能力≤6.0kg/cm

视角标准:第一视角

型号	输送机形式	线体参数					
		输送长度(L)	输送水平高度(H)	输送总负载(M)	输送速度(V)		
SP3-1	倍速链输送机	1000-25000mm	260mm~	0~4000kg	5~20m/min		
	托盘参数	电机安装参数			支腿参数(可选项)	其他特殊要求SR	
	公称宽度(WP)	电机安装侧	电机安装方向	驱动位置	支腿数量(N)	支腿间距(LB)	配置电机
	200~1500mm	OL	D1	E	4	1000~2000	SEW

电机安装方向图

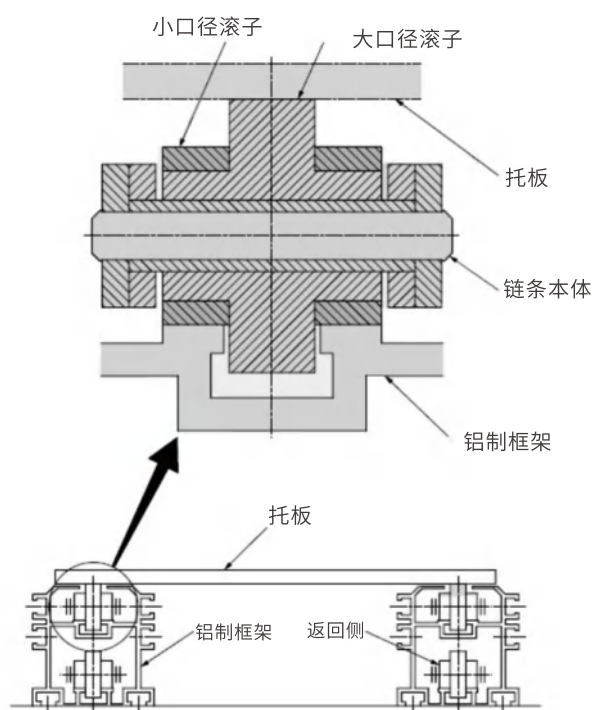
- ❗ 支腿参数根据实际需要选定,建议支腿间距选择在1000-2000mm。
- ❗ 托盘宽度建议采用160、240、320、400、480、640,对于其他尺寸可根据需要配置。
- ❗ 满载负载不建议超过20m/min,且调速最小数值大小需在选型速度50%以上。
- 电机安装参数根据需要谨慎选定,一旦选定后,如若二次更改,恐电机参数无法满足需求。



订货范例

型号	输送机形式	线体参数					
		输送长度(L)	输送水平高度(H)	输送总负载(M)	输送速度(V)		
SP3-1	倍速链输送机	4000mm	800mm	4000kg	16m/min		
	托盘参数	电机安装参数			支腿参数(可选项)	其他特殊要求SR	
	公称宽度(WP)	电机安装侧	电机安装方向	驱动位置	支腿数量(N)	支腿间距(LB)	配置电机
	600mm	OL	D1	E	4	1000	SEW

SP2-1--Wp600--L4000--H800--M800--V16--OL-- D1--E--N4--LB1000--SR

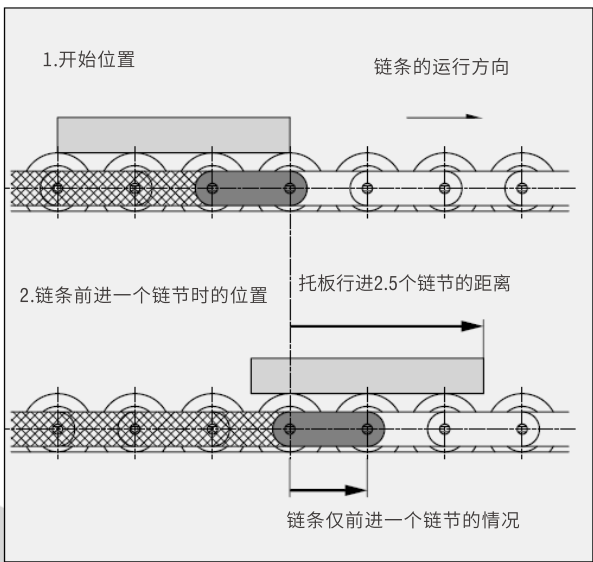


$$V = \left(\frac{R}{r}\right) \cdot v + v$$
$$V = \left(\frac{R}{r} + 1\right) \cdot v$$

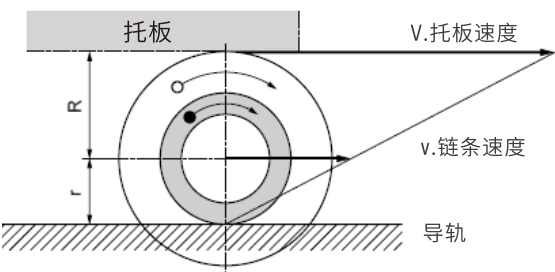
式中采用半径比 $\left(\frac{R}{r}\right) \approx 1.5$

$$V \approx (1.5 + 1) \cdot v \approx 2.5v$$

输送时链条与托板的位置



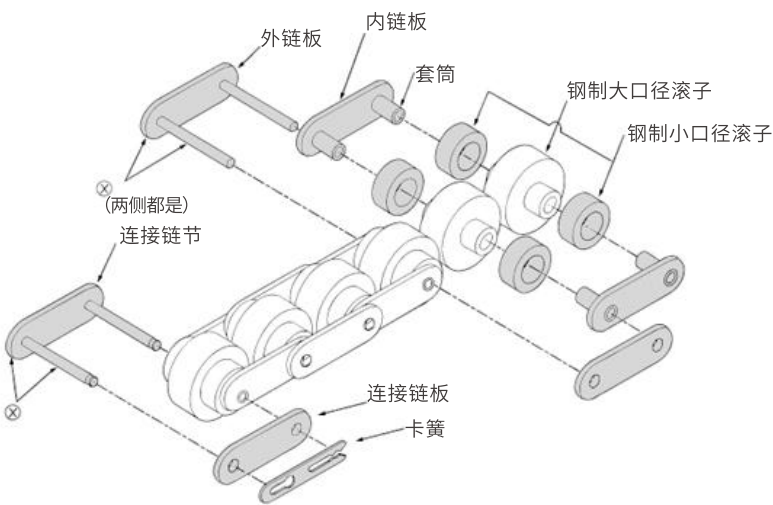
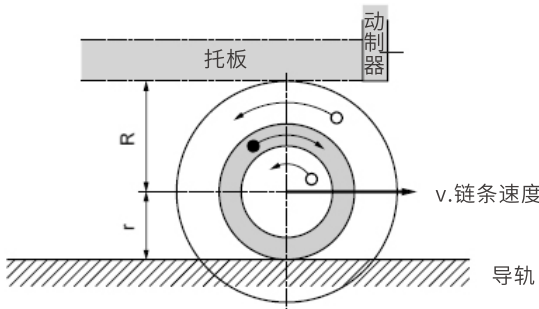
1. 输送时
利用大口径滚子(○记号)和小口径滚子(●记号)之间的摩擦力,两者进行相同向旋转,根据滚子直径的比值,输送物速度为链条速度的2.5倍。



链条速度:v 小口径滚子半径:r
托板速度:V 大口径滚子半径:R
如果链条按照速度v进行,小口径滚子外周(导轨进行面的旋转)的线速度是V。

此时,由于大口径滚子和小口径滚子按照同一角速度旋转,大口径滚子外周的线速度由于外径比例,变成 $(R/r) \cdot v$
因此,输送物速度V,就等于线速度 $(R/r) \cdot v$

2. 堆积时
由于制动力作用在大口径滚子(○记号)上,所以,大口径滚子和小口径滚子(●记号)之间滑动,产生自由流动。



倍速
链条和输送物品的速度为1:2.5。

稳定输送
中心滚子链条与预置滚子链条相比,重心低且能用两端的滚子支撑,所以可以稳定地输送。

可使用倍速链的铝制框架
钢制型:带钢轨铝制框架

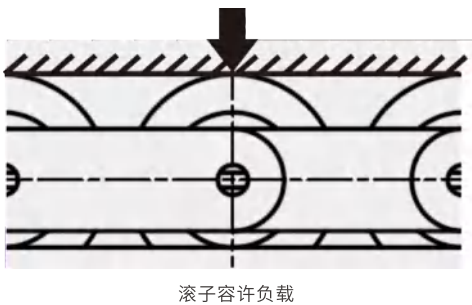
⊗ 记号:表示过盈配合。
其他部分表示间隙配合。

最大容许张力

链条编号与形式	最大容许张力KN(kgf)	使用温度℃
RF 2040CR	1.57{160}	{在+60以上使用时,请添加高温用润滑油}
RF 2060CR	3.73{380}	

滚子的容许负载的确认

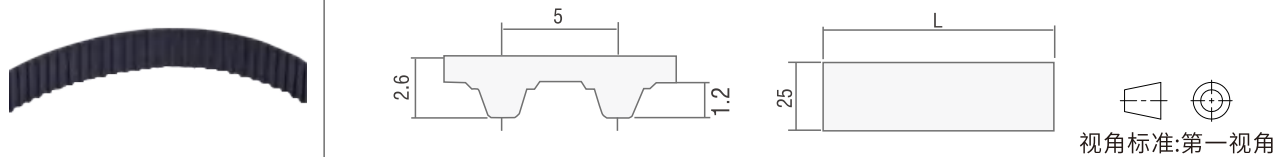
倍速链·中心滚子链条RF2030~RF2080的情况
表示每2条链条的输送容许负荷(每1m托板的容许负荷)



框架 滚子	铝制框架		带钢轨铝制框架	
	塑料滚子		钢制滚子	
链条编号	RF 2040	0.59{60}	1.18{120}	2.35{240}
	RF 2060	0.98{100}	1.96{200}	3.92{400}

齿形带

型号	类型	主材质	颜色	厚度	节距	长度L(最小单位5)
SP1-1-T	齿形带	聚氨酯纤维	黑色	2.6	5	200~

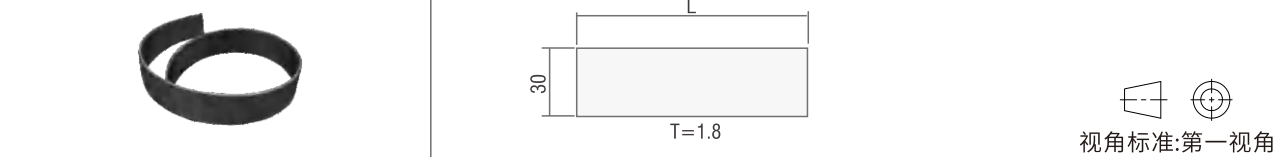


! 适用于托盘输送机 SP1-1、SP1-2

订货范例 SP1-1-T-L200

片基帶

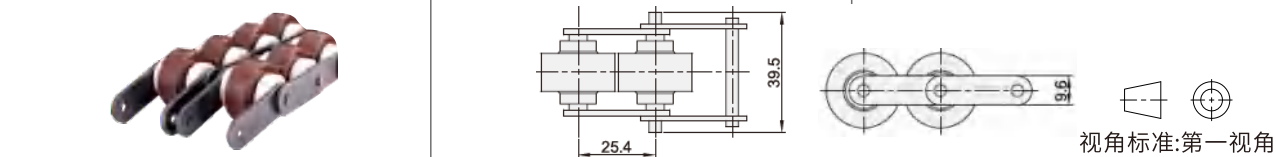
型号	类型	主材质	颜色	厚度	长度L(最小单位5)
SP1-3-P	片基带	片基纤维	黑色	1.8	1000~



! 适用于托盘输送机 SP1-3

2.5倍速链条

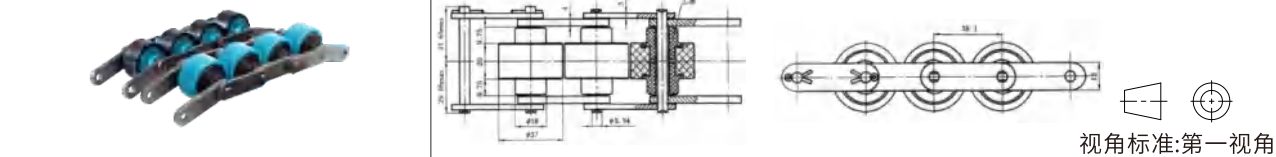
型号	类型	主材质		节距	节数S(最小单位 1)
SP2-1-S	2.5倍速链条	钢制	尼龙	25.4	50~



! 适用于托盘输送机 SP2-1

 3倍速链条

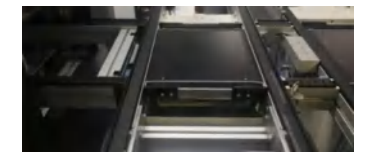
型号	类型	主材质		节距	节数S(最小单位 1)
SP3-1-S	3倍速链条	钢制	尼龙	38.1	50~



! 适用于托盘输送机 SP3-1

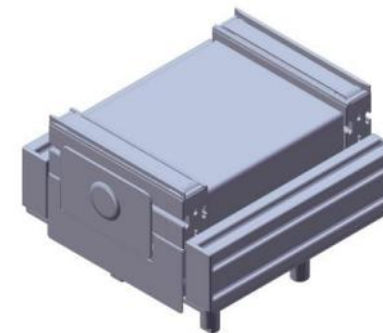
订货范例 SP3-1-P-S60

型号	类型	主材质	特性
SLT1	顶升横移	铝材	最大负载 60kg



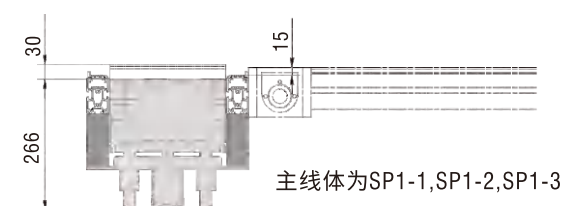
规格配置

最大顶升负载	60kg
顶升距离	14mm
输送形式	输送姿态
齿形带输送	改变姿态

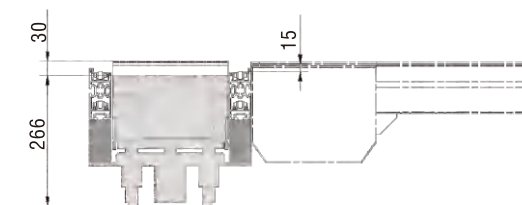


单个托盘满载总重量 $\leq 60\text{kg}$

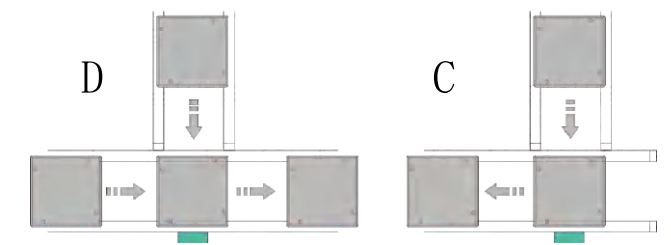
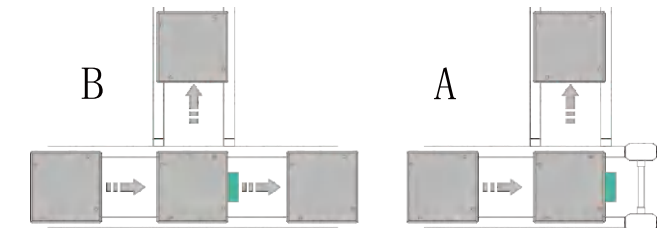
顶升横移不包含挡停机构



主线体为SP1-1,SP1-2,SP1-3



主线体为SP2-1



选型参数

型号	输送机形式	对接匹配输送机 (T)	总负载 (M)	线体参数			
				托盘长度(Lp)	托盘宽度(Wp)	运行速度(V)	其他特殊要求SR
SLT1	顶升横移	SP1-1 SP1-2 SP1-3 SP2-1	0~60kg	160mm~	160mm~	5~18m/min	—

订货范例

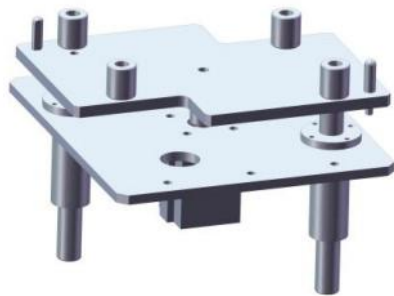
型号	输送机形式	对接匹配输送机 (T)	总负载 (M)	线体参数			
				托盘长度(Lp)	托盘宽度(Wp)	运行速度(V)	其他特殊要求SR
SLT1	顶升横移	SP1-1	60	320mm	320mm	16m/min	—

SLT1 -T-M60- Wp320- Lp320-V16- SR

型号	类型	主材质	特性
SLL	顶升定位	铝材	最大负载60kg



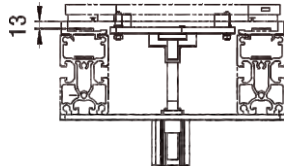
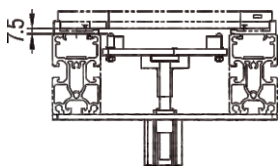
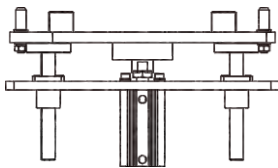
视角标准:第一视角



规格配置

最大顶升负载	60kg
升降速度	100-250mm/S
定位精度	±0.1
顶升距离	13mm

- 单个托盘满载总重量≤60kg
- 顶升定位机构不包含挡停机构



特征

- 模块化设计,独立部件,结构简单.组装便捷,维护方便。
- 定位精准±0.1mm,在加工工位上定位工件托盘。
- 通过定位销定位于托盘上的定位套定位。

选型参数

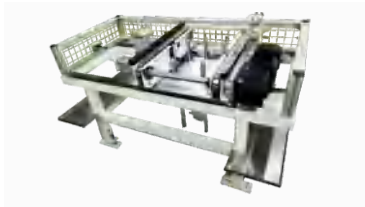
型号	输送机形式	对接匹配输送机(T)	总负载(M)	线体参数			
				托盘长度(Lp)	托盘宽度(Wp)	托盘运行速度(V)	其他特殊要求SR
SLL	顶升定位	SP1-1,SP1-2,SP1-3,SP2-1	0~60kg	160mm~	160mm~	5~18m/min	

订货范例

型号	输送机形式	对接匹配输送机(T)	总负载(M)	线体参数			
				托盘长度(Lp)	托盘宽度(Wp)	托盘运行速度(V)	其他特殊要求SR
SLL	顶升定位	SP1-1	60	320mm	320mm	16m/min	—

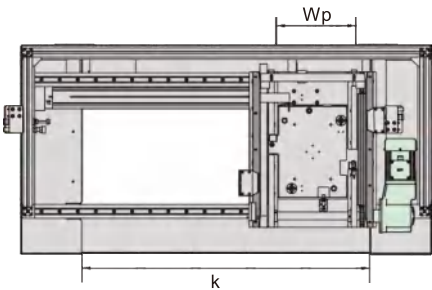
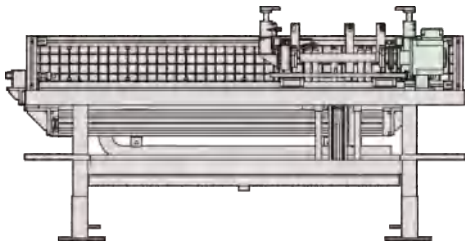
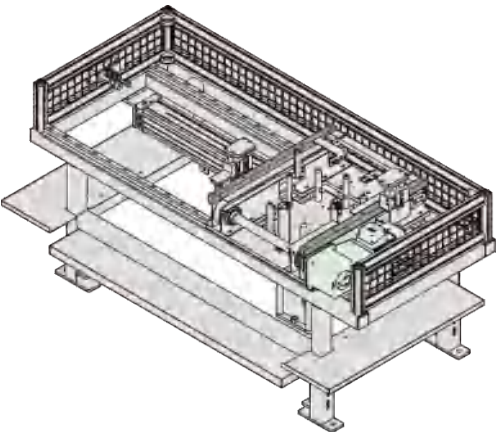
SLL -T-M60- Wp320- Lp320-V16- SR

型号	类型	主材质		特性
		驱动头尾	框架	
PLT	平行移栽机	铝材		最大负载200kg



视角标准:第一视角

单个托盘满载总重量≤200kg.



特征

- 模块化设计,独立部件,结构简单.组装便捷,维护方便。
- 平行移栽机可实现将托盘从当前线体移栽至平行布置的另一条输送线上, 输送时改变托盘的方向。
- 边框为有标准槽口的高强度铝合金型材, 方便将输送机安装在其他设备上或在输送机上安装其它附件(如传感器、支架等)。
- 传输介质可选(同步带、滚筒、链条等)。

选型参数

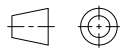
型号	输送机形式	(Wp)	(Lp)	(H)	(M)	(V)	(K)	SR
		托盘宽度	托盘长度	输送水平高度	输送总负载	托盘运行速度	行程	其他特殊要求
PLT	平行移栽机	160mm~	160mm~	—	0~200kg	5~18m/min	—	—

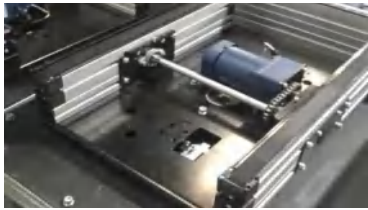
订货范例

型号	输送机形式	(Wp)	(Lp)	(H)	(M)	(V)	(K)	SR
		托盘宽度	托盘长度	输送水平高度	输送总负载	托盘运行速度	行程	其他特殊要求
PLT	平行移栽机	320mm	320mm	500mm	200kg	10m/min	1000mm	—

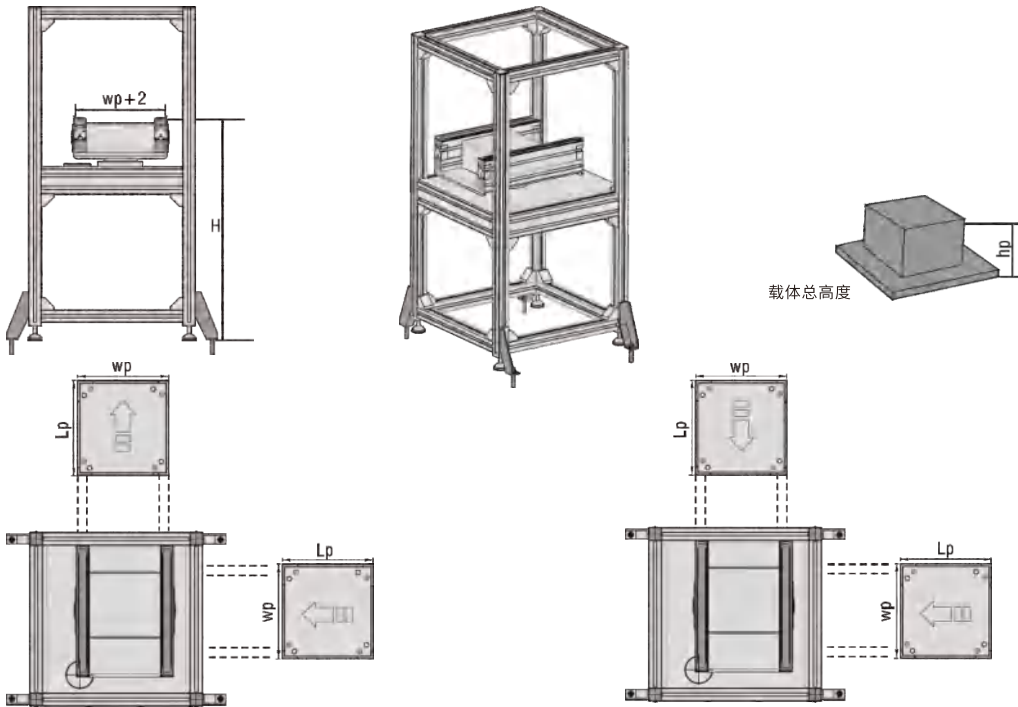
PLT - Wp320- Lp320-H500 - M200 - V10- K1000 - SR

型号	类型	主材质	特性
STT1	转台	铝材	60kg转台

视角标准:第一视角



单个托盘满载总重量≤60kg



- 选型时须注意: $H \geq h + H_p + 90\text{mm}$ 。
- 为保证机构转动平稳,标配气控单向阀,当托盘长宽 $\leq 320\text{mm}$ 时,旋转 90° 用时 $\geq 2\text{s}$,当托盘长宽 $> 320\text{mm}$ 且 $< 480\text{mm}$ 时,旋转 90° 用时 $\geq 3\text{s}$,若有特殊要求请来电咨询。传输介质为防静电型齿形带。

选型参数

型号	输送机形式	(Wp)	(Lp)	(H)	(Hb)	(M)	(V)	SR
		托盘宽度	托盘长度	输送面高度	载体总高度	输送总负载	托盘运行速度	其他特殊要求
STT1	PN	160mm~	160mm~	—	—	0~60kg	5~18m/min	—

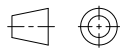
注: PN= 气动旋转

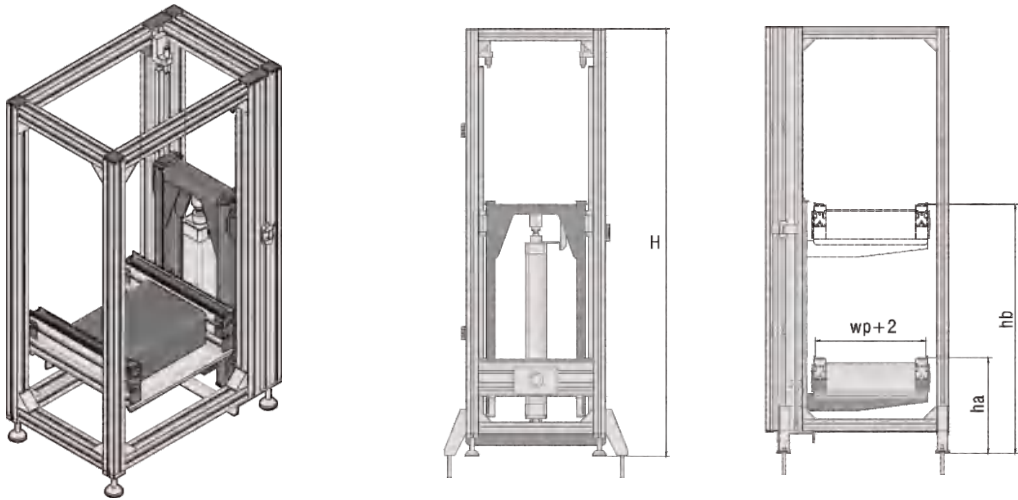
订货范例

型号	输送机形式	(Wp)	(Lp)	(H)	(Hb)	(M)	(V)	SR
		托盘宽度	托盘长度	输送面高度	载体总高度	输送总负载	托盘运行速度	其他特殊要求
STT1	PN	320mm	400mm	800mm	200mm	60kg	10m/min	—

STT1--PN--Wp320--Lp400--H800--Hp200--M60--V10--SR

型号	类型	主材质	特性
SLF1	有杆气缸升降机	铝材	最大负载 60kg

视角标准:第一视角



单个托盘满载总重量≤60kg

特征

- 模块化设计、独立部件、结构简单、组装便捷、维护方便。
- 铝型材框架结构标准气缸升降,可实现高低两层输送机之间的垂直循环输送,改变托盘的输送方向。
- 传输介质为防静电型齿形带。

为保证机构升降平稳,标配气控单向阀。升降速度 $\leq 260\text{mm/s}$,若有特殊要求请联系。

选型参数

型号	输送机形式	(Wp)	(Lp)	(Ha)	(Hb)	(M)	(V)	SR
		托盘宽度	托盘长度	下层输送面高度	上层输送面高度	输送总负载	托盘运行速度	其他特殊要求
SLF1	PN0 PN1	160mm~	160mm~	—	—	0~60kg	5~18m/min	—

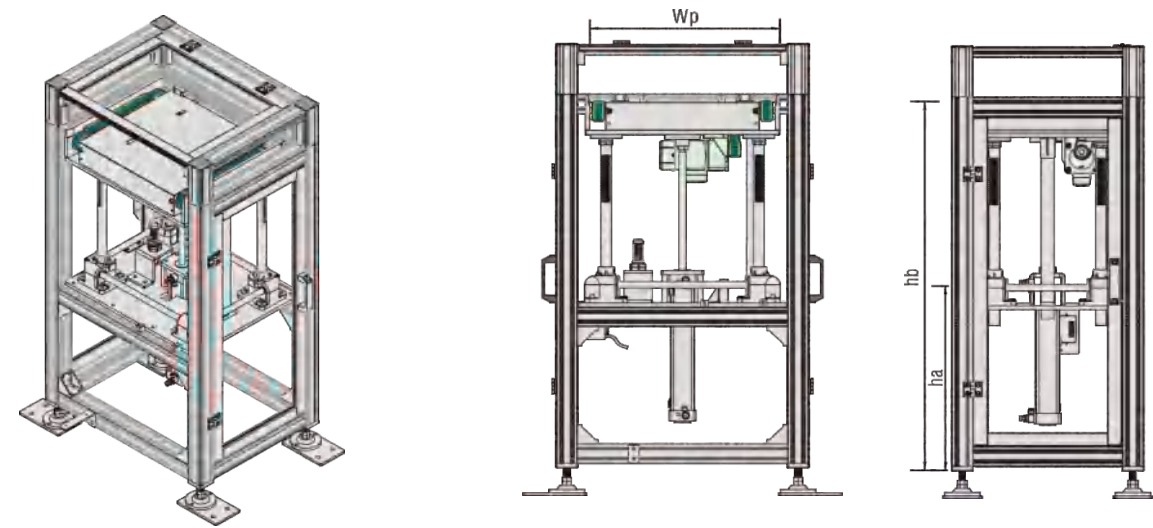
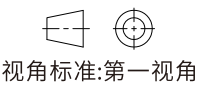
注:PN0=无杆气缸,PN1= 有杆气缸

订货范例

型号	输送机形式	(Wp)	(Lp)	(Ha)	(Hb)	(M)	(V)	SR
		托盘宽度	托盘长度	下层输送面高度	上层输送面高度	输送总负载	托盘运行速度	其他特殊要求
SLF1	PN1	320mm	400mm	350mm	750mm	60kg	10m/min	—

SLF1--PN1--Wp320--Lp400--Ha350--Hb750--M60-- V10-SR

型号	类型	框架	特性
SLF2	同步升降机	铝材	最大负载80kg



- 特征
- 模块化设计、独立部件、结构简单、组装便捷、维护方便。
 - 铝型材框架结构标准气缸升降,可实现高低两层输送机之间的垂直循环输送,改变托盘的输送方向。
 - 边框为有标准槽口的高强度铝合金型材,方便将输送机安装在其他设备上或在输送机上安装其它附件(如传感器、支架等)。传输介质为防静电型齿形带。
- 为保证机构升降平稳,标配气控单向阀。升降速度≤260mm/s,若有特殊要求请联系。

选型参数

型号	输送机形式	(Wp)	(Lp)	(Ha)	(Hb)	(M)	(V)	SR
		托盘宽度	托盘长度	下层输送面高度	上层输送面高度	输送总负载	托盘运行速度	其他特殊要求
SLF2	PN	160mm~	160mm~	—	—	0~80kg	5~18m/min	—

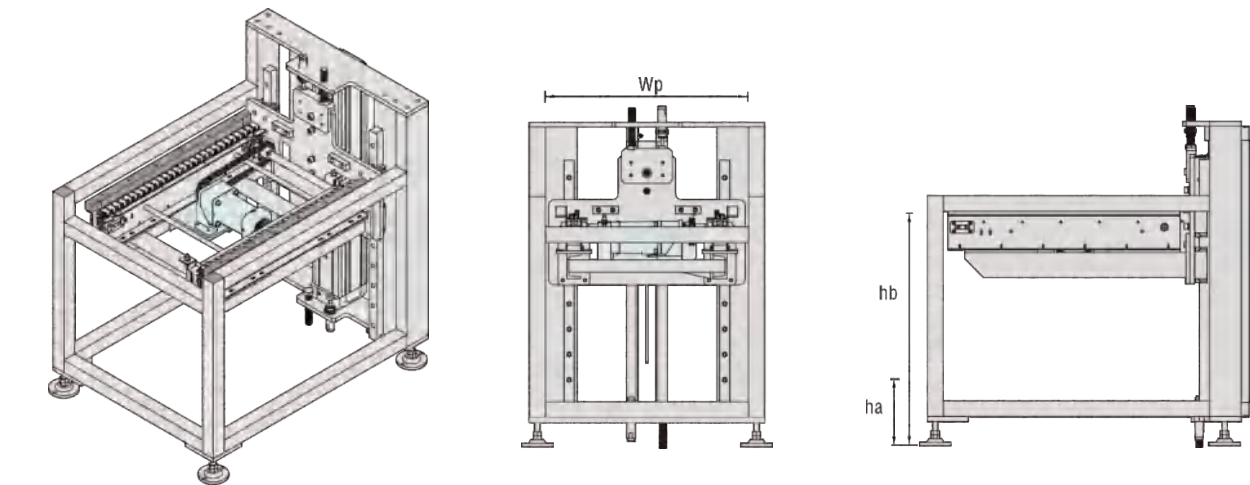
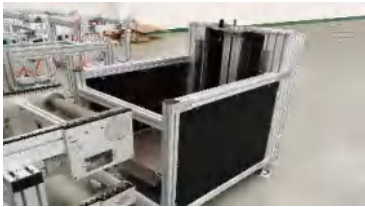
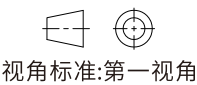
注: PN= 气动升降

订货范例

型号	输送机形式	(Wp)	(Lp)	(Ha)	(Hb)	(M)	(V)	SR
		托盘宽度	托盘长度	下层输送面高度	上层输送面高度	输送总负载	托盘运行速度	其他特殊要求
SLF2	PN	320mm	400mm	350mm	750mm	80kg	10m/min	—

SLF2--Wp320--Lp400--ha350--hb750--M80-- V10-SR

型号	类型	框架	特性
SLF3	无杆气缸升降机	铝材	最大负载80kg



- 特征
- 模块化设计、独立部件、结构简单、组装便捷、维护方便。
 - 铝型材框架结构标准气缸升降,可实现高低两层输送机之间的垂直循环输送,改变托盘的输送方向。
 - 边框为有标准槽口的高强度铝合金型材,方便将输送机安装在其他设备上或在输送机上安装其它附件(如传感器、支架等),传输介质为U型附板链。

选型参数

型号	输送机形式		(Wp)	(Lp)	(Ha)	(Hb)	(M)	(V)	SR
			托盘宽度	托盘长度	下层输送面高度	上层输送面高度	输送总负载	托盘运行速度	其他特殊要求
SLF3	PN0	PN1	160mm~	160mm~	—	—	0~80kg	5~18m/min	—

注:PN0=无杆气缸,PN1= 有杆气缸

订货范例

型号	输送机形式	(Wp)	(Lp)	(Ha)	(Hb)	(M)	(V)	SR
		托盘宽度	托盘长度	下层输送面高度	上层输送面高度	输送总负载	托盘运行速度	其他特殊要求
SLF2	PN	320mm	400mm	350mm	750mm	80kg	10m/min	—

SLF3--PN0--Wp320--Lp400--ha350--hb750--M80-- V10-SR

模块化托盘输送气动配件类



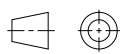
输送控制装置是托盘输送系统的重要组成部分,用于在托盘输送系统中控制托盘的停止、通过及以实现托盘输送过程的自动化柔性控制。

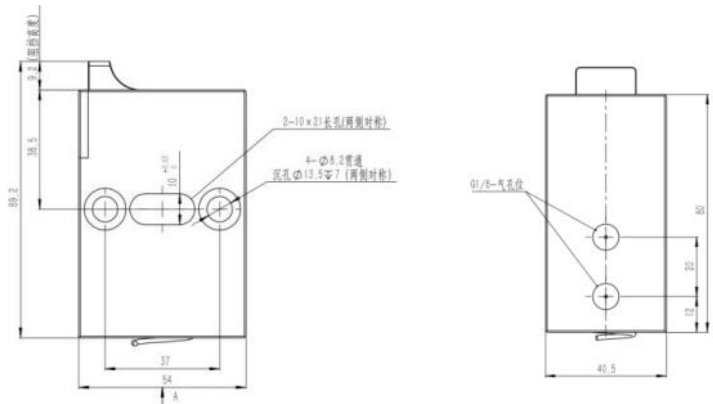
托盘档停器安装位置
在使用托盘时,挡停器安装在托盘输送方向的左前侧、右后方进行档停；



型号	规格	最大阻挡负载	是否缓冲	阻挡行程	下降行程	简图
PN.SP.01-180	180	180kg	否	9mm	—	
PN.BS.01-60	60	60kg	是	9mm	—	
PN.BS.01-140	140	140kg	是	9mm	—	
PN.BS.02-60	60	60kg	是	18mm	—	
BK.SP.03	60	60kg	否	18mm	—	
BK.SP.04	60	60kg	否	18mm	—	
BK.SP.05	60	60kg	否	18mm	—	

型号	类型	主材质	特性
PN.SP.01-180	输送控制装置	铝材	气动挡停

 视角标准:第一视角



规格配置

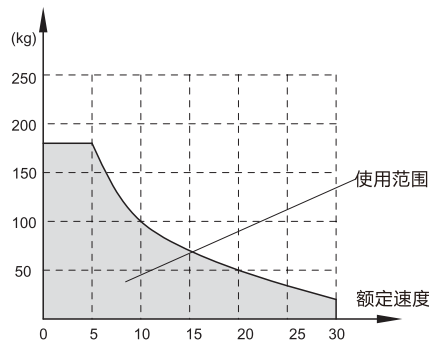
托盘最大总质量(kg)	180
质量m(g)	560
防静电	Yes 是
工作温度(°C)	0...60
材料说明	主壳体:铝合金(黑色) 止动杆:碳钢镀镍
快速接头Φ6	外径为Φ6的通气软管
压力范围(Mpa)	0.4~0.8 的净化压缩空气

特征

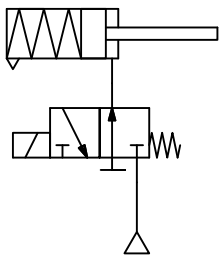
- 不允许反向操作,直接安装在输送线体上。
- 运行噪音小于60dB,如需进一步降低工作产生的噪音,可以使用调速阀。
- 阻挡,放行高度为9mm。
- 可实现托盘在预定位置的停止和放行,并可实现多个托盘的堆积和分盘。
- 当压力释放时,弹簧将挡停器关闭,从而挡停托盘。



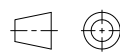
挡停能力图

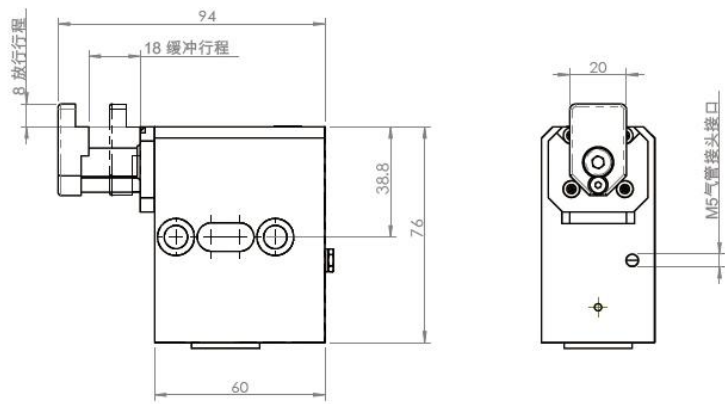


气路图



型号	类型	主材质	特性
PN.BS.01-60	输送控制装置	铝材	气动挡停

 视角标准:第一视角



规格配置

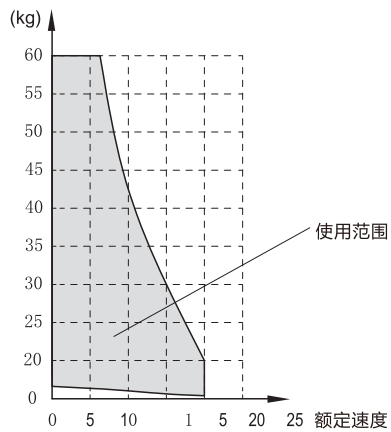
托盘最大总质量 MG(kg)	60
托盘最小质量m(kg)	1
最大质量m(g)	550
防静电	Yes 是
工作温度(°C)	0...60
材料说明	主壳体:铝合金(黑色) 止动杆:碳钢镀镍
快速接头Φ6	外径为Φ6的通气软管
压力范围(Mpa)	0.4~0.8 的净化压缩空气

特征

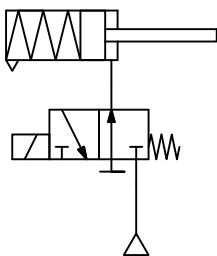
- 不允许反向操作,直接安装在输送线体上。
- 运行噪音小于60dB,放行高度为9mm,缓冲行程为18.6mm。
- 可与WP托盘组合,配合SP1,SP2,SP3托盘输送机使用。
- 缓冲挡停第一个托盘。该挡停器将一个或多个堆积的托盘挡停在指定位置上。
- 当压力释放时,弹簧将挡停器关闭,从而挡停托盘。



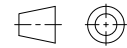
挡停能力图



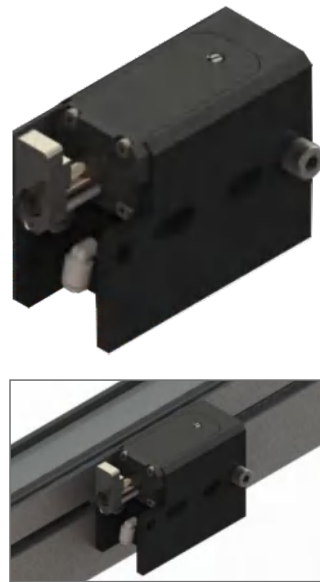
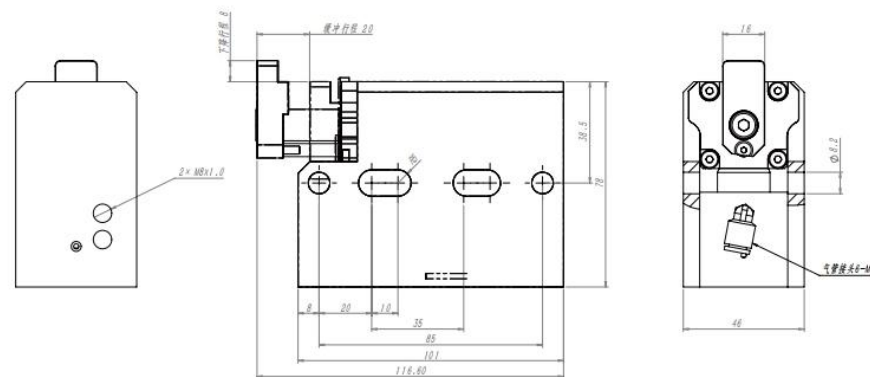
气路图



型号	类型	主材质	特性
PN.BS.01-140	输送控制装置	铝材	气动挡停



视角标准:第一视角



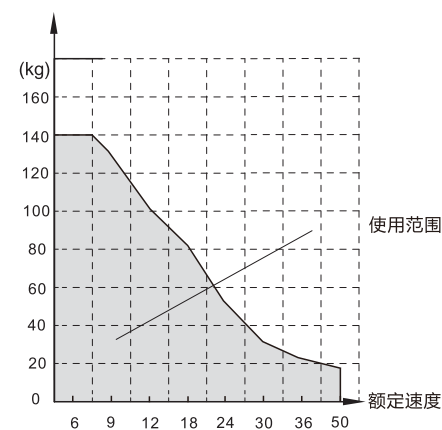
 规格配置

托盘最大总质量(kg)	140
质量m(g)	560
防静电	Yes 是
工作温度(℃)	0...60
材料说明	主壳体:铝合金(黑色) 止动杆:碳钢镀镍
快速接头Φ6	外径为Φ6的通气软管
压力范围(Mpa)	0.4~0.8 的净化压缩空气

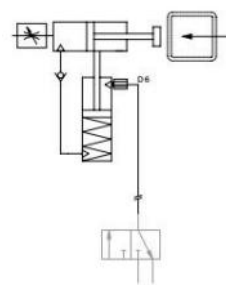
特征

- 不允许反向操作,直接安装在输送线体上。
- 运行噪音小于60dB,放行高度为9mm,缓冲行程为20mm。
- 可与WP托盘组合,配合SP1,SP2,SP3托盘输送机使用。
- 缓冲挡停第一个托盘,该挡停器将一个或多个堆积的托盘挡停在指定位置上。
- 当压力释放时,弹簧将挡停器关闭,从而挡停托盘。

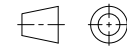
挡停能力图



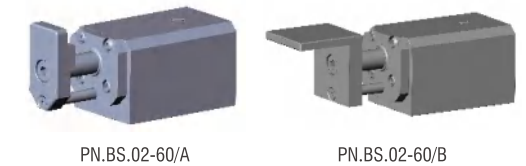
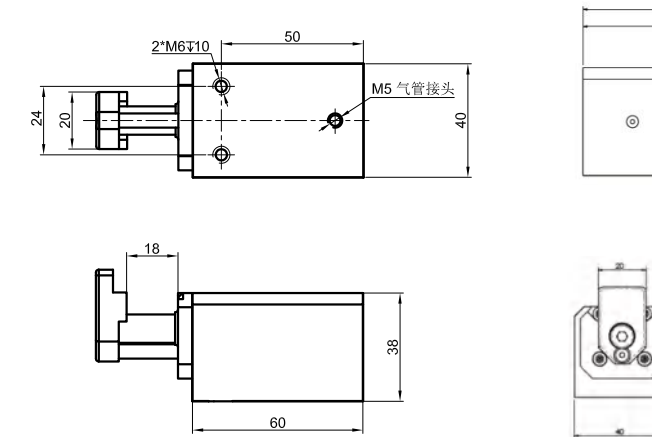
气路图



型号	类型	主材质	特性
PN.BS.02-60	输送控制装置	铝材	气动挡停



视角标准:第一视角



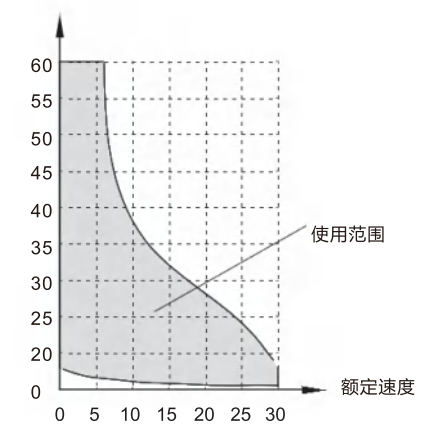
 规格配置

托盘和工件最大质量MG(kg)	60
托盘和工件最小质量M(kg)	1
PN.BS.02-60/A 质量m(g)	350
PN.BS.02-60/B 质量m(g)	380
ESD 防静电	是
材料说明	主壳体:铝合金(黑色) 挡块:碳钢镀铬
工作温度(°C)	0...60
快速接头Φ6	外径为 Φ6 的通气软管
压力范围(Mpa)	0.4~0.8 的净化压缩空气

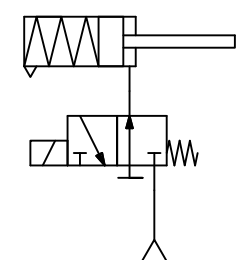
特征

- 不允许反向操作，直接安装在输送线末端或顶升横移上。
- PN.BS.02-60/A 气动缓冲器配合 SP1-1、SP1-2 or SP1-3/SP2-1 托盘输送机使用。
- PN.BS.02-60/B 气动缓冲器配合顶升横移使用。
- 在托盘移入或移出主线体时，缓冲器用于减少其冲击力。当挡停器打开，
- 将托盘释放到缓冲器时，缓冲器同时气动复位。
- 通过缓冲器后方的调节螺钉调节缓冲的力度。

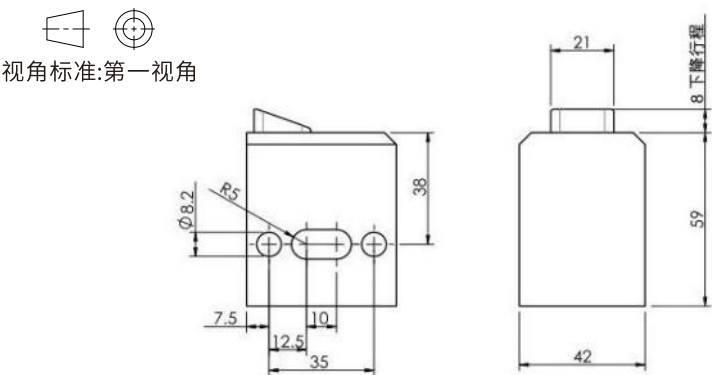
挡停能力图



气路图



型号	类型	主材质	特性
BK.SP.03	输送控制装置	铝材	止回器

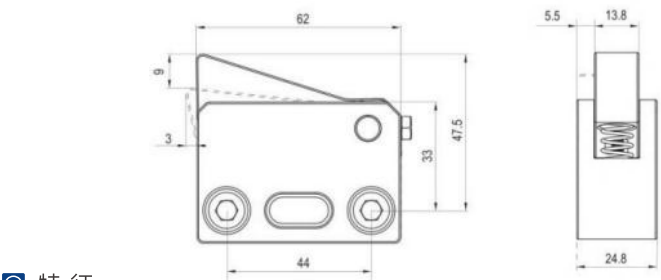


- 特征
- 止回块与气动无缓冲阻挡器配合使用,用于防止托盘碰撞阻挡器时造成的反弹。

规格配置

托盘和工件最大质量(kg)	200	材料说明	主壳体:碳钢镀镍 止回挡块:碳钢镀镍
质量(g)	698		
防静电	Yes 是	工作温度 (°C)	0...60

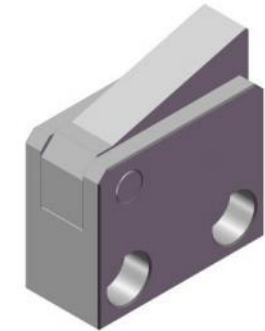
型号	类型	主材质	特性
BK.SP.04	输送控制装置	45钢镀铬	止回器



- 特征
- 止回器可用于克服托盘由无缓冲气动挡停器阻挡时造成的反弹,防止托盘逆行。

规格配置

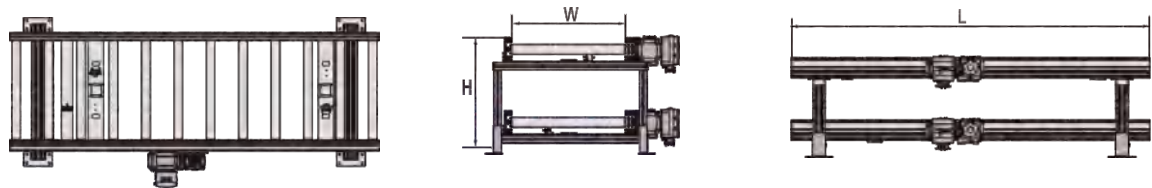
防静电	是
托盘总质量(kg)	3 ...60
质量m(g)	469 g
工作温度(°c)	0...60
材料说明	主壳体:碳钢镀镍 止动杆:碳钢镀镍



第一视角

型号	类型	框架	特性
SP4	动力辊筒输送机	铝材	250kg/m($\varnothing C \geq 50\text{mm}$) 500kg/m($\varnothing C \geq 60\text{mm}$)

视角标准:第一视角



规格配置

最大负载能力	250kg/m(øC≥50mm)(积放辊筒) 500kg/m(ØC≥60mm)(强制动力辊筒)		
线体长度	600≤L≤5000mm	输送宽度	120≤W≤1500mm
辊筒直径	QC=50/60mm	驱动方式	Indirect 间接驱动
辊筒材质	塑料(PL)/碳钢镀锌(CS)不锈钢(SS)/包胶(PU)/镀铬(CP)		
满载运行速度	Vmax=20m/min	传输介质	普通辊筒(RS)/积放辊筒(RA)
机身材质	铝合金型材		

特征

- 结构简单、可靠性高、维护方便。
- 可以输送各种轻重不同的物品,并能承受较大冲击载荷;
- 可实现积放功能,且积放力可调整;
- 边框为有标准槽口的高强度的铝合金型材,方便将输送机安装在其他设备上或在输送机上安装其他附件(如传感器、支架等)。

规格配置

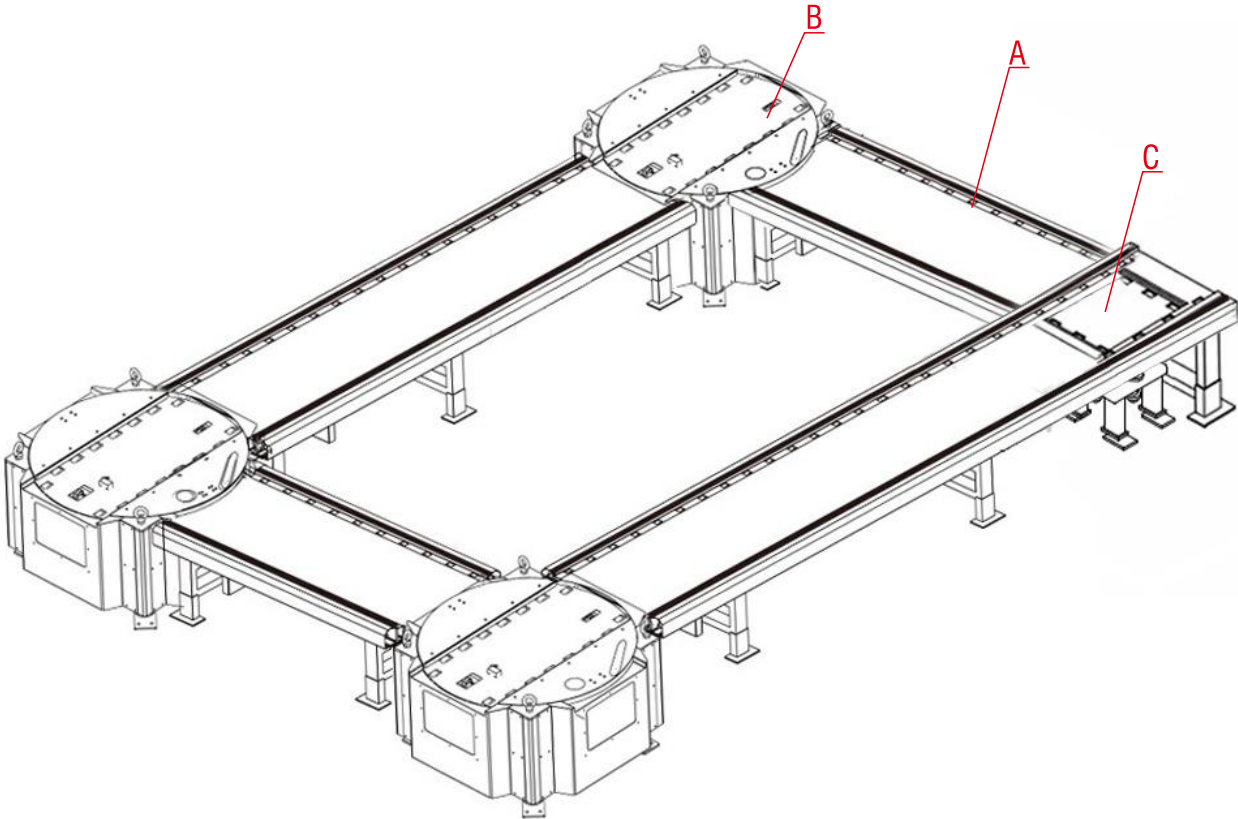
型号	输送机形式	(W)	(L)	(H)	(D)	(CS)	(RA)	(R)	(M)	(N)
		线体宽度	线体长度	线体高度	辊筒直径	辊筒材质	传输介质	辊筒间距	输送总负载	支腿数量
SP4	动力辊筒	120~1500	600~5000	—	50/60mm	(PL)/(CS)/(SS)/(PU)/(CP)	(RS)/(RA)	—	—	—

订货范例

型号	输送机形式	(W)	(L)	(H)	(D)	(CS)	(RA)	(R)	(M)	(N)
		线体宽度	线体长度	线体高度	辊筒直径	辊筒材质	传输介质	辊筒间距	输送总负载	支腿数量
SP4	动力辊筒	1000mm	5000mm	800mm	60mm	(CS)	(RS)/(RA)	200mm	500kg	4

SP4--W1000--L5000--H800--D60--CS--RA--R200--M500--N4

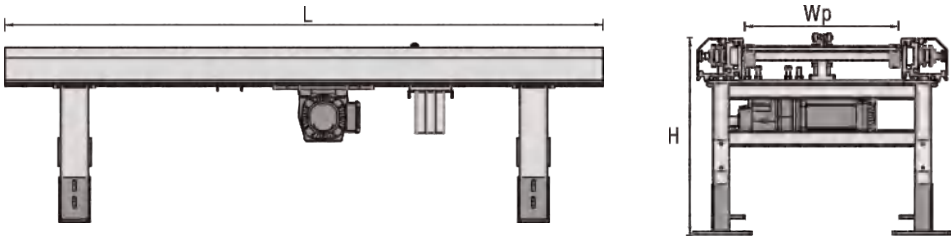
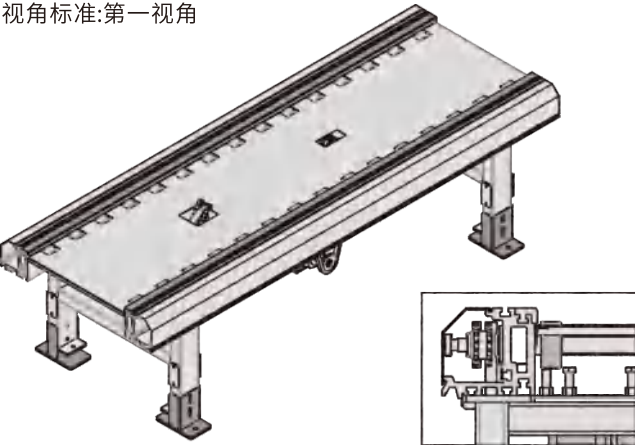
Sp5积放辊轮输送线



- A SP5 积放辊轮线
- B 转台
- C 顶升横移

SP5积放辊轮线适用于单个托盘满载总重量在1000kg以内的输送场合。
配合各种高度模块化的配套机构可以实现多种条件下自动化输送的需求。

型号	类型	框架	特性
SP5-CH1	链条传动	碳钢 烤漆	最大负载 4000kg



规格配置

最大负载能力	4000kg
运行最大速度	Vmax=15m/min
线体长度	1000 ≤ L ≤ 6000mm
托盘宽度	300 ≤ Wp ≤ 1200mm
传输介质	辊轮
传动形式	链条

线体每米负载≤1000kg

规格配置

型号	输送机形式	线体参数			
		输送长度(L)	输送水平高度(H)	输送总负载(M)	输送速度(V)
SP5-CH1	链条传动	1000~6000mm	260mm~	0~4000kg	5~15m/min
	(WP) 托盘宽度	(N) 支腿数量	辊轮间距	SR 其他特殊要求	
	300~1200mm	—	114.3/152.4mm	—	

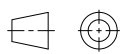
订货范例

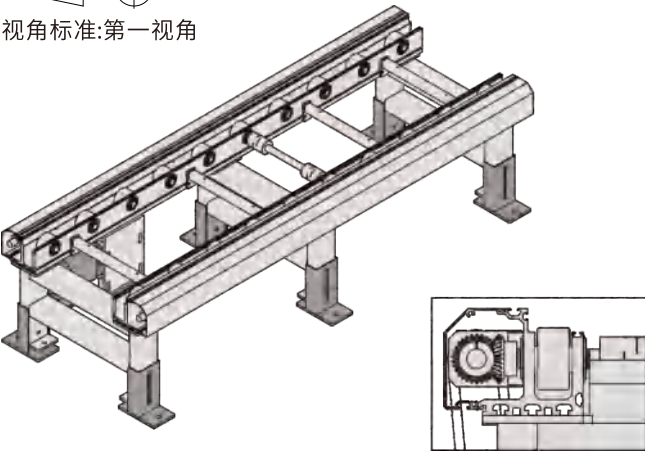
型号	输送机形式	线体参数			
		输送长度(L)	输送水平高度(H)	输送总负载(M)	输送速度(V)
SP5-CH1	链条传动	3000mm	800mm	1000kg	6m/min
	(WP) 托盘宽度	(N) 支腿数量	辊轮间距	SR 其他特殊要求	
	800mm	4	114.3mm	—	

SP5-CH1--L3000--H800--M1000kg--V6--Wp800---N4--R114.3-SR



型号	类型	框架	特性
SP5-BG2	伞齿轮传动	碳钢烤漆	最大负载4000kg

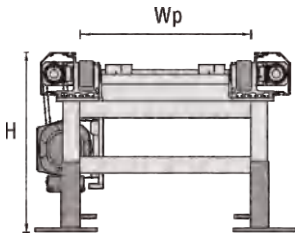
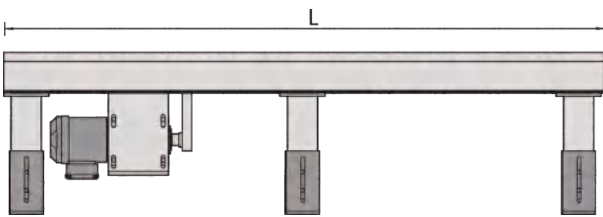
 视角标准:第一视角



规格配置

最大负载能力	4000kg
运行最大速度	Vmax=15m/min
线体长度	1000≤L≤6000mm
托盘宽度	300≤Wp≤1200mm
传输介质	辊轮
传动形式	伞齿轮

线体每米负载≤1000kg



规格配置

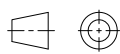
型号	输送机形式	线体参数			
		输送长度(L)	输送水平高度(H)	输送总负载(M)	输送速度(V)
	伞齿轮传动	1000~6000mm	260mm~	0~4000kg	5~15m/min
SP5-BG2	(WP) 托盘宽度	(N) 支腿数量	辊轮间距	SR 其他特殊要求	
	300~1200mm	—	160/200/250mm	—	

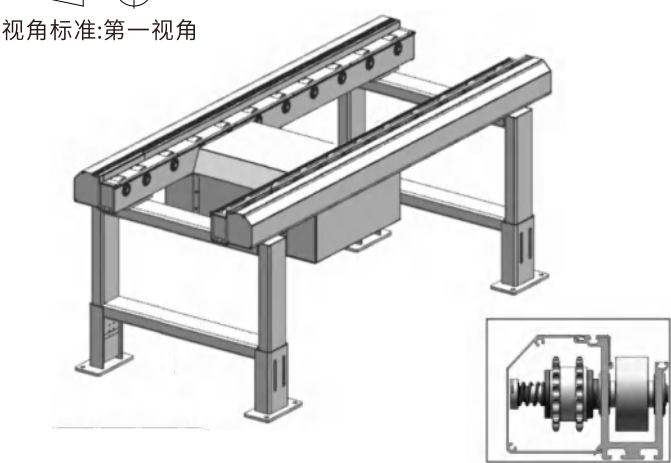
订货范例

型号	输送机形式	线体参数			
		输送长度(L)	输送水平高度(H)	输送总负载(M)	输送速度(V)
	链条传动	3000mm	800mm	1000kg	6m/min
SP5-BG2	(WP) 托盘宽度	(N) 支腿数量	辊轮间距	SR 其他特殊要求	
	800mm	4	200mm	—	

SP5-BG2--L3000--H800--M1000kg--V6--Wp800---N4--R200-SR

型号	类型	框架	特性
SP5L-CH2	链条传动	碳钢烤漆	最大负载1200kg

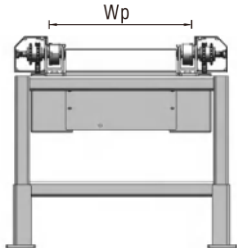
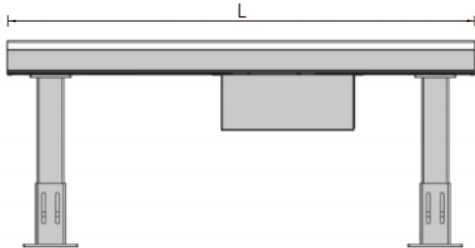
 视角标准:第一视角



规格配置

最大负载能力	1200kg
运行最大速度	Vmax=15m/min
线体长度	1000≤L≤6000mm
托盘宽度	300≤Wp≤1200mm
传输介质	辊轮
传动形式	链条

线体每米负载≤700kg



规格配置

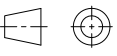
型号	输送机形式	线体参数			
		输送长度(L)	输送水平高度(H)	输送总负载(M)	输送速度(V)
	链条传动	1000~6000mm	260mm~	0~1200kg	5~15m/min
SP5L-CH2	(WP) 托盘宽度	(N) 支腿数量	辊轮间距	SR 其他特殊要求	
	300~1200mm	—	158.75/196.85/247.63mm	—	

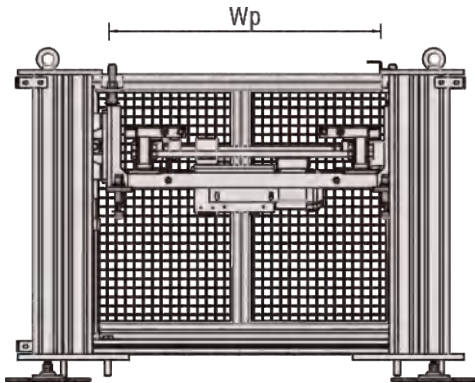
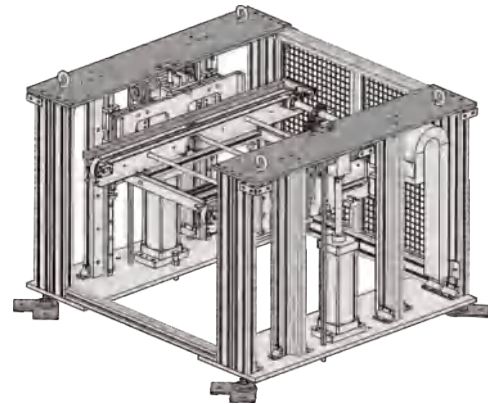
订货范例

型号	输送机形式	线体参数			
		输送长度(L)	输送水平高度(H)	输送总负载(M)	输送速度(V)
	链条传动	3000mm	800mm	1000kg	6m/min
SP5L-CH2	(WP) 托盘宽度	(N) 支腿数量	辊轮间距	SR 其他特殊要求	
	800mm	4	158.75mm	—	

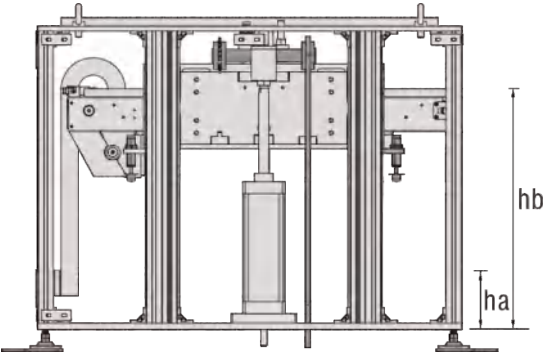
SP5L-CH2--L3000--H800--M1000kg--V6--Wp800---N4--R158.75-SR

型号	类型	框架	特性
SLF4	大负载升降机	铝材	最大负载600kg

视角标准:第一视角



单个托盘满载总重量≤600kg



选型参数

型号	输送机形式		(Wp)	(Lp)	(Ha)	(Hb)	(M)	(V)	SR
			托盘宽度	托盘长度	下层输送面高度	上层输送面高度	输送总负载	托盘运行速度	其他特殊要求
SLF4	PN0	PN1	160mm~	160mm~	—	—	0~600kg	5~18m/min	—

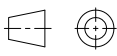
注:PN0=无杆气缸,PN1= 有杆气缸

订货范例

型号	输送机形式		(Wp)	(Lp)	(Ha)	(Hb)	(M)	(V)	SR
			托盘宽度	托盘长度	下层输送面高度	上层输送面高度	输送总负载	托盘运行速度	其他特殊要求
SLF4	PN1		600mm	800mm	350mm	750mm	600kg	10m/min	—

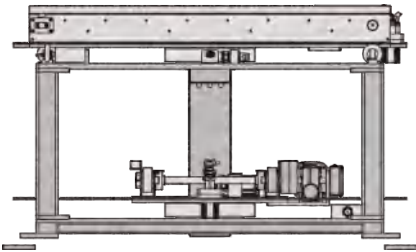
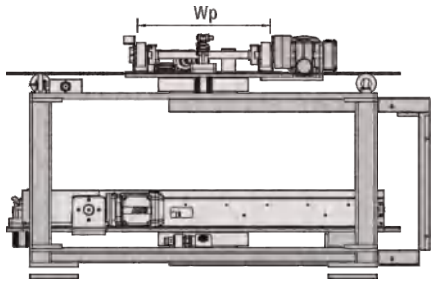
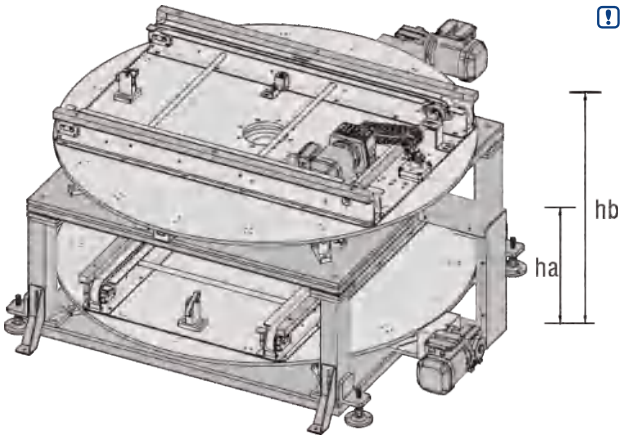
SLF4--PN1--Wp600--Lp800--ha350---hb750-- M600--V10--SR

型号	类型	框架	特性
STT3	电动驱动转台	碳钢 烤漆	最大负载600kg

视角标准:第一视角



单个托盘满载总重量≤600kg



特征

- 可选择电动或气动来实现旋转, 气动驱动可旋转90°或180°, 电动旋转可实现0~360°旋转。
- 可配合SP3-1托盘输送机使用。

选型参数

型号	输送机形式		(Wp)	(Lp)	(Ha)	(Hb)	(M)	(V)	SR
			托盘宽度	托盘长度	下层输送面高度	上层输送面高度	输送总负载	托盘运行速度	其他特殊要求
STT3	PN	ED	160mm~	160mm~	—	—	0~600kg	5~18m/min	—

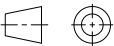
注: PN=气动旋转,ED= 电动旋转

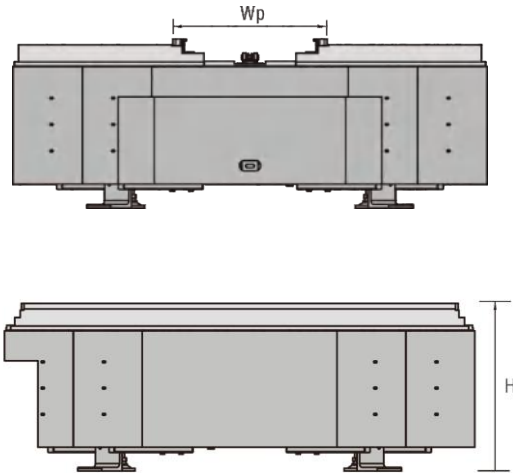
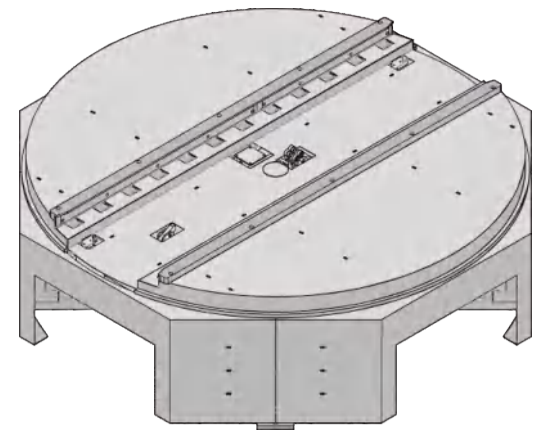
订货范例

型号	输送机形式		(Wp)	(Lp)	(Ha)	(Hb)	(M)	(V)	SR
			托盘宽度	托盘长度	下层输送面高度	上层输送面高度	输送总负载	托盘运行速度	其他特殊要求
STT3	ED		800mm	1000mm	350mm	750mm	600kg	10m/min	—

STT3--ED--Wp800--Lp1000--Ha350--Hb750--M600--V10-SR

型号	类型	框架	特性
STT4	电动驱动转台	碳钢烤漆	最大负载 1200kg

视角标准:第一视角



单个托盘满载总重量≤1200kg

特征

- 可选择电动或气动来实现旋转,气动驱动可旋转90°或180°,电动旋转可实现0~360°旋转。
- 可配合SP5托盘输送机使用。

选型参数

型号	输送机形式		(Wp)	(Lp)	(H)	(M)	(V)	SR
			托盘宽度	托盘长度	输送面高度	输送总负载	托盘运行速度	其他特殊要求
STT4	PN	ED	160mm~	160mm~	—	0~1200kg	5~18m/min	—

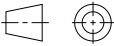
注: PN= 气动旋转,ED= 电动旋转

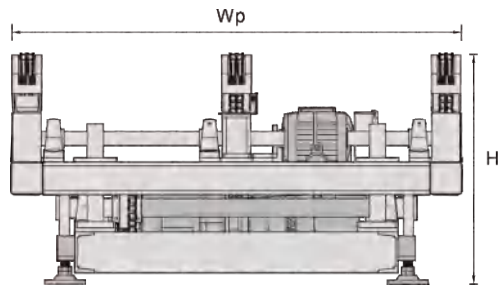
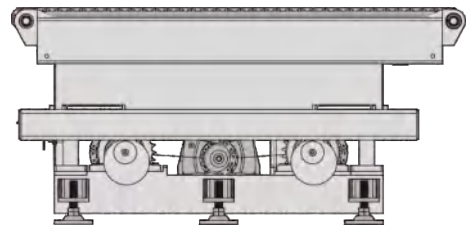
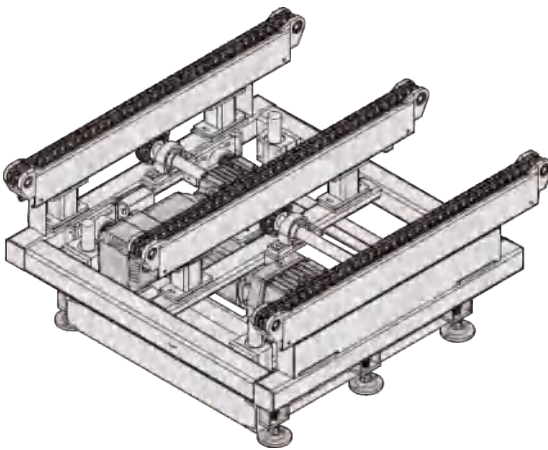
订货范例

型号	输送机形式		(Wp)	(Lp)	(H)	(M)	(V)	SR
			托盘宽度	托盘长度	输送面高度	输送总负载	托盘运行速度	其他特殊要求
STT4	ED		600mm	1000mm	800mm	1200kg	10m/min	—

STT4--ED--Wp600--Lp1000--H800--M1200--V10-SR

型号	类型	框架	特性
SLT2	顶升横移	碳钢烤漆	最大负载 1500kg

视角标准:第一视角



单个托盘满载总重量≤1500kg

特征

- 模块化设计,实用性强。
- 顶升横移可实现将托盘从当前线体横移到垂直布置的另一条线体的输送,输送时改变托盘的方向。
- 配合SP5托盘输送机使用。

选型参数

型号	输送机形式		(Wp)	(Lp)	(H)	(M)	(V)	SR
			托盘宽度	托盘长度	输送水平高度	输送总负载	托盘运行速度	其他特殊要求
SLT2	顶升横移		160mm~	160mm~	—	0~1500kg	5~18m/min	—

注: PN= 气动旋转,ED= 电动旋转

订货范例

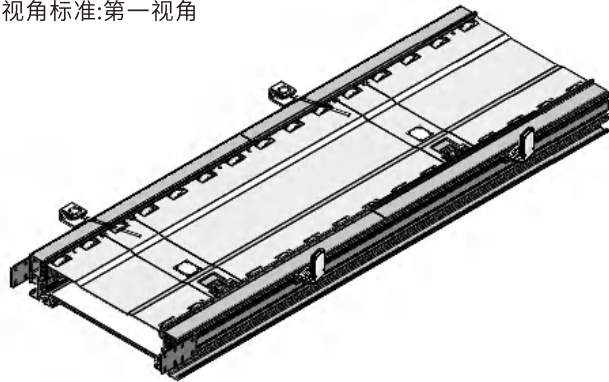
型号	输送机形式		(Wp)	(Lp)	(H)	(M)	(V)	SR
			托盘宽度	托盘长度	输送水平高度	输送总负载	托盘运行速度	其他特殊要求
SLT2	顶升横移		600mm	800mm	800mm	1500kg	10m/min	—

SLT2--Wp600--Lp800--M1500--V10-SR

型号	类型	框架	特性
SP6-1	高速滚轮线	碳钢烤漆	最大负载 30kg



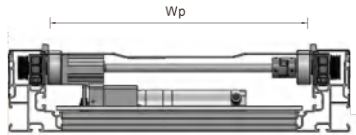
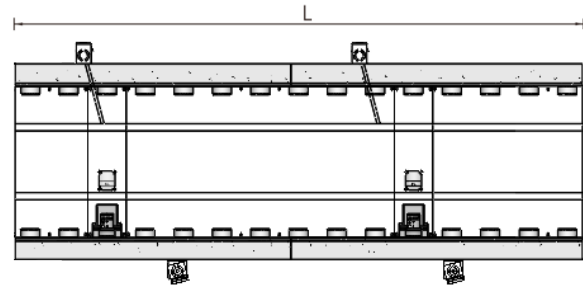
视角标准:第一视角



规格配置

最大负载能力	30kg
运行最大速度	Vmax=120m/min
线体长度	600≤L≤6000mm
托盘宽度	240≤Wp≤640mm
传输介质	辊轮
驱动方式	直接驱动

线体每米负载≤30kg



规格配置

型号	输送机形式	线体参数			
		输送长度(L)	输送水平高度(H)	输送总负载(M)	输送速度(V)
	高速滚轮线	600~6000mm	360mm~	0~30kg	60~80m/min
SP6-1	(WP) 托盘宽度	(N) 支腿数量	辊轮间距	SR 其他特殊要求	
	240~640mm	—	80/100mm	—	

订货范例

型号	输送机形式	线体参数			
		输送长度(L)	输送水平高度(H)	输送总负载(M)	输送速度(V)
	高速滚轮线	1000mm	360mm	15kg	60m/min
SP6-1	(WP) 托盘宽度	(N) 支腿数量	辊轮间距	SR 其他特殊要求	
	240mm	4	100mm	—	

SP6-1--L1000--H360--M15kg--V60--Wp240--N4--R100-SR

型号	类型	框架	特性
SP6-2	磁悬浮高速滚轮线	碳钢烤漆	最大负载 30kg



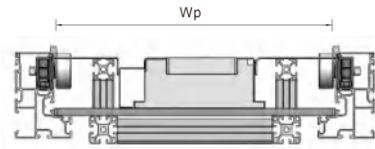
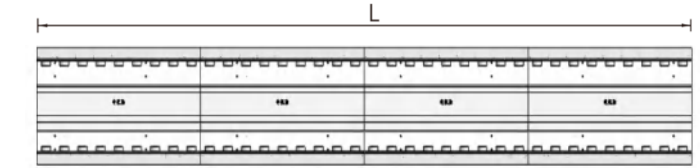
视角标准:第一视角



规格配置

最大负载能力	30kg
运行最大速度	Vmax=120m/min
线体长度	600≤L≤6000mm
托盘宽度	240≤Wp≤640mm
传输介质	辊轮
驱动方式	直接驱动

线体每米负载≤30kg



规格配置

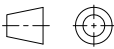
型号	输送机形式	线体参数			
		输送长度(L)	输送水平高度(H)	输送总负载(M)	输送速度(V)
	磁悬浮高速滚轮线	600~6000mm	360mm~	0~30kg	60~120m/min
SP6-2	(WP) 托盘宽度	(N) 支腿数量	辊轮间距	SR 其他特殊要求	
	240~640mm	—	80/100mm	—	

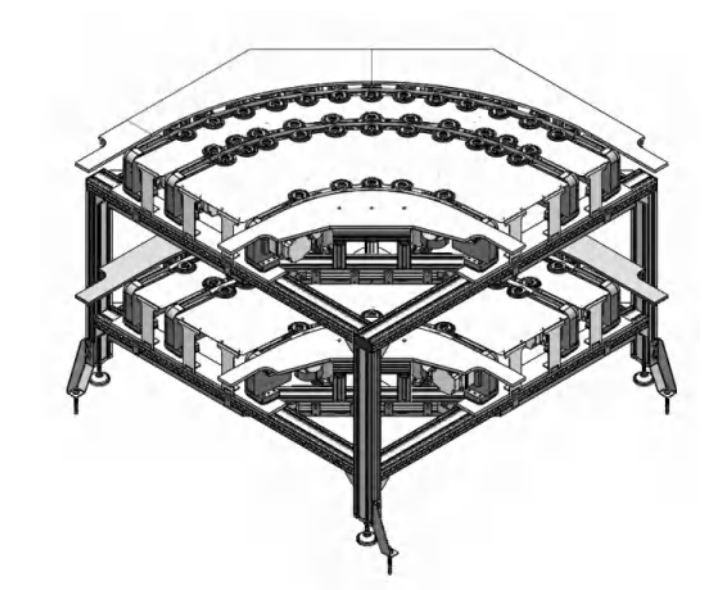
订货范例

型号	输送机形式	线体参数			
		输送长度(L)	输送水平高度(H)	输送总负载(M)	输送速度(V)
	磁悬浮高速滚轮线	1000mm	360mm	15kg	100m/min
SP6-2	(WP) 托盘宽度	(N) 支腿数量	辊轮间距	SR 其他特殊要求	
	240mm	4	100mm	—	

SP6-2--L1000--H360--M15kg--V100--Wp240--N4--R100-SR

型号	类型	框架	特性
SR90	90°圆带转弯	碳钢烤漆	最大负载 30kg

视角标准:第一视角



单个托盘满载总重量≤30kg

- 特征
- 可配合SP6托盘输送机使用。

选型参数

型号	输送机形式	(Wp)	(Lp)	(H)	(M)	(V)	SR
		托盘宽度	托盘长度	输送面高度	输送总负载	托盘运行速度	其他特殊要求
SR90	90°圆带转弯	240~640mm	240~640mm	—	0~30kg	60~80m/min	—

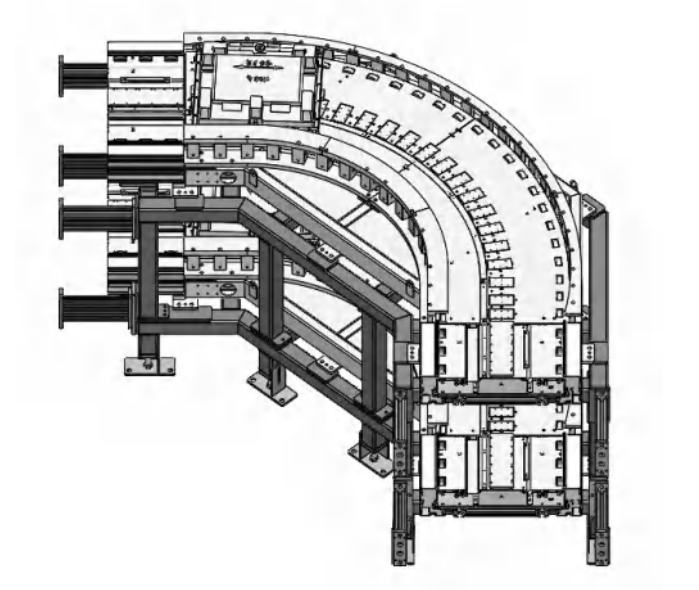
订货范例

型号	输送机形式	(Wp)	(Lp)	(H)	(M)	(V)	SR
		托盘宽度	托盘长度	输送面高度	输送总负载	托盘运行速度	其他特殊要求
SR90	90°圆带转弯	240mm	320mm	360mm	15kg	60m/min	—

SR90--Wp240--Lp320--H360--M15--V60-SR

型号	类型	框架	特性
SRM90	90°磁驱转弯	碳钢烤漆	最大负载 30kg

视角标准:第一视角



单个托盘满载总重量≤30kg

- 特征
- 可配合SP6托盘输送机使用。

选型参数

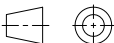
型号	输送机形式	(Wp)	(Lp)	(H)	(M)	(V)	SR
		托盘宽度	托盘长度	输送面高度	输送总负载	托盘运行速度	其他特殊要求
SRM90	90°磁驱转弯	240~640mm	240~640mm	—	0~30kg	60~120m/min	—

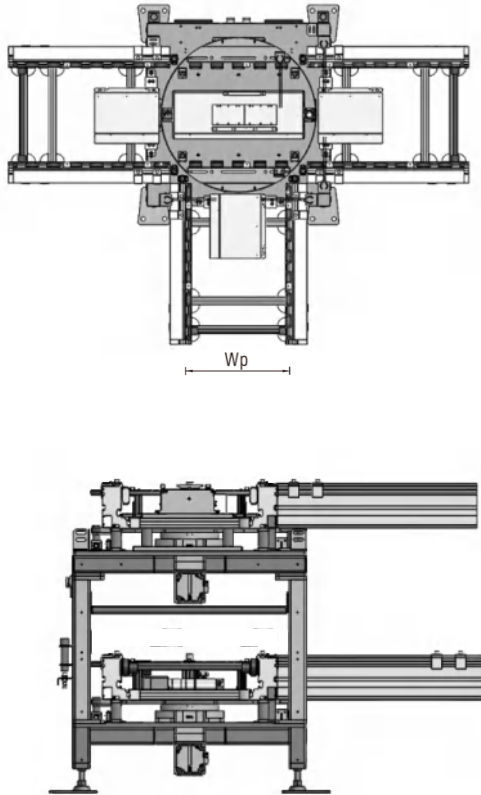
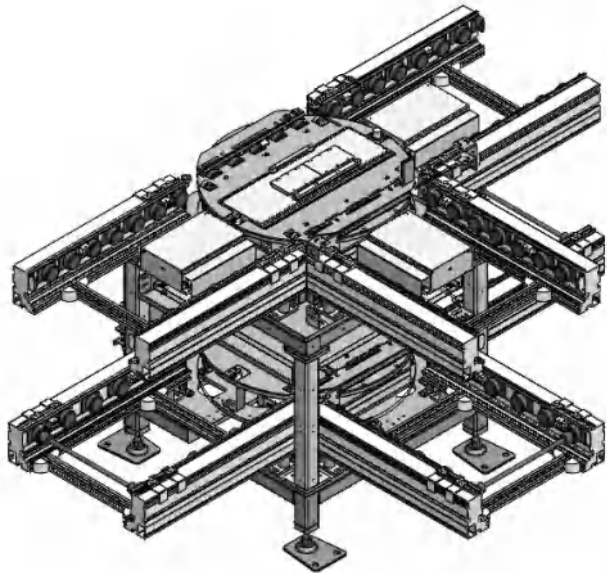
订货范例

型号	输送机形式	(Wp)	(Lp)	(H)	(M)	(V)	SR
		托盘宽度	托盘长度	输送面高度	输送总负载	托盘运行速度	其他特殊要求
SRM90	90°磁驱转弯	240mm	320mm	360mm	15kg	100m/min	—

SRM90--Wp240--Lp320--H360--M15--V100-SR

型号	类型	框架	特性
STT5	高速线转台	碳钢烤漆	最大负载 30kg

 视角标准:第一视角



! 单个托盘满载总重量≤30kg

特征

- 可配合SP6托盘输送机使用。

选型参数

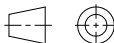
型号	输送机形式	(Wp)	(Lp)	(H)	(M)	(V)	SR
		托盘宽度	托盘长度	输送面高度	输送总负载	托盘运行速度	其他特殊要求
STT5	转台	240~640mm	240~640mm	—	0~30kg	60~80m/min	—

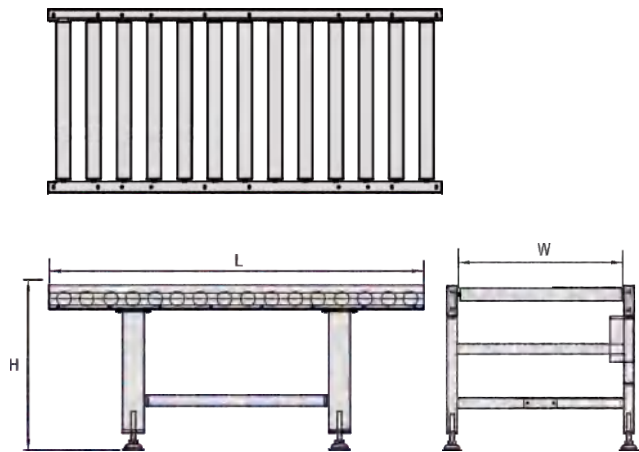
订货范例

型号	输送机形式	(Wp)	(Lp)	(H)	(M)	(V)	SR
		托盘宽度	托盘长度	输送面高度	输送总负载	托盘运行速度	其他特殊要求
STT5	转台	240mm	320mm	360mm	15kg	60m/min	—

STT5--Wp240--Lp320--H360--M15--V60-SR

型号	类型	框架	特性
URC	无动力辊筒	碳钢 烤漆	1000kg/m (ØC≥76mm)

 视角标准: 第一视角



规格配置

线体长度	L≥600mm
输送宽度	100≤W≤2500mm
线体高度	高度可指定
最大负载能力	1000kg/m (ØC≥76mm)
辊筒直径	ØC=38/50.6/60/76/80/89mm
辊筒材质	塑料(PL)/碳钢镀锌(CS)不锈钢(SS) /包胶(PU)/镀铬(CP)

特征

- 结构简单、可靠性高、维护方便；
- 可以输送各种轻重不同的物品,并能承受较大冲击载荷；
- 边框为有标准槽口的高强度的铝合金型材,方便将输送机安装在其他设备上或在输送机上安装其他附件(如传感器、支架等)。

选型参数

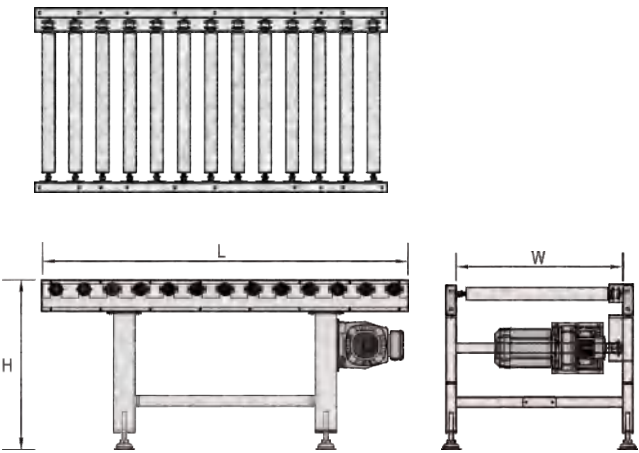
型号	输送机形式	(W)	(L)	(H)	(D)	(CS)	(R)	(M)	(N)	SR
		线体宽度	线体长度	线体高度	辊筒直径	辊筒材质	辊筒间距	输送总负载	支腿数量	其他要求
URC	无动力辊筒	100~2500mm	600mm	—	38/50.6/60/76/80/89mm	(PL)/(CS)/(SS) (PU)/(CP)	—	—	—	—

订货范例

型号	输送机形式	(W)	(L)	(H)	(D)	(CS)	(R)	(M)	(N)	SR
		线体宽度	线体长度	线体高度	辊筒直径	辊筒材质	辊筒间距	输送总负载	支腿数量	其他要求
URC	无动力辊筒	1000mm	5000mm	800mm	60mm	(SS)	200mm	500kg	4	—

URC--W1000--L5000--H800--D60--SS--R200--M500--N4--SR

型号	类型	框架	特性
PRC	动力辊筒	碳钢烤漆	250kg/m($\varnothing C \geq 76\text{mm}$) 500kg/m($\varnothing C \geq 76\text{mm}$)



规格配置

最大负载能力	250kg/m($\varnothing C \geq 76\text{mm}$) (积放辊筒) 500kg/m($\varnothing C \geq 76\text{mm}$) (强制动力辊筒)
线体长度	$600 \leq L \leq 5000\text{mm}$
输送宽度	$120 \leq W \leq 1500\text{mm}$
辊筒直径	QC=38/50.6/60/76/80/89mm
驱动方式	间接驱动
辊筒材质	塑料(PL)/碳钢镀锌(CS)不锈钢(SS) /包胶(PU)/镀铬(CP)
满载运行速度	$V_{\text{max}}=20\text{m/min}$
传输介质	普通辊筒(RS)/积放辊筒(RA)
机身材质	碳钢烤漆(CL)/不锈钢(SS)

特征

- 结构简单、可靠性高、维护方便。
- 可以输送各种轻重不同的物品,并能承受较大冲击载荷;
- 可实现积放功能,且积放力可调整;
- 边框为有标准槽口的高强度的铝合金型材,方便将输送机安装在其他设备上或在输送机上安装其他附件(如传感器、支架等)。

选型参数

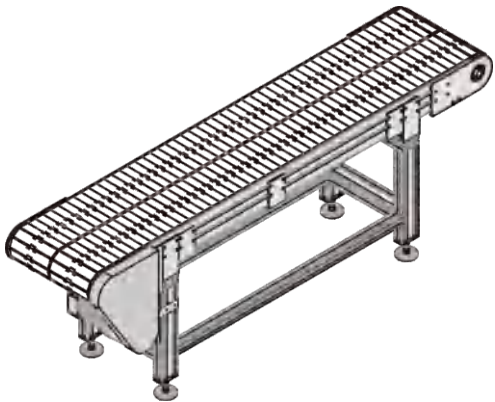
型号	输送机形式	(W)	(L)	(H)	(D)	(CS)	(R)	(M)	(N)	SR
		线体宽度	线体长度	线体高度	辊筒直径	辊筒材质	辊筒间距	输送总负载	支腿数量	其他特殊要求
PRC	动力辊筒	120~1500	600~5000	—	38/50.6/60/76/80/89mm	(PL)/(CS)/(SS) (PU)/(CP)	—	—	—	—

订货范例

型号	输送机形式	(W)	(L)	(H)	(D)	(CS)	(R)	(M)	(N)	SR
PRC	动力辊筒	1000mm	5000mm	800mm	60mm	(CS)	200mm	500kg	4	—

PRC--W1000--L5000--H800--D60--CS--R200--M500--N4--SR

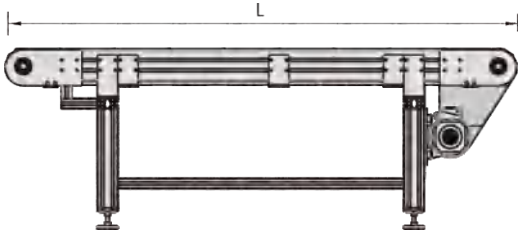
型号	类型	框架	特性
TCC	顶板链输送机	铝材	最大负载 200kg/300kg



规格配置

线体长度	$1000 \leq L \leq 20000\text{mm}$
标准链板宽度	$w=82.6/114.3/152.4/190.5/254.0/304.8\text{mm}$
最大满载运行速度	$2 \leq V \leq 20\text{m/min}$
最大负载能力	200kg($w=304.8\text{mm}$ 工程塑料/POM) 300kg($w=190.5\text{mm}$ 不锈钢/SS)
驱动方式	直接驱动/间接链驱动
标准链板材质	工程塑料/不锈钢

链板可非标定制, 材质为不锈钢。



特征

- 结构简单、可靠性高、维护方便;
- 链板输送面平坦光滑,输送平稳,摩擦力小,可输送各种瓶类及箱包类产品;
- 边框为有标准槽口的高强度的铝合金型材,方便将输送机安装在其他设备上或在输送机上安装;其他附件(如传感器、支架等)。

选型参数

型号	输送机形式	(W)	(L)	(H)	链板材质	(P)	(M)	(N)	SR
		链板宽度	线体长度	线体高度		配置护栏	输送总负载	支腿数量	其他特殊要求
TCC	顶板链输送机	$w=82.6/114.3/152.4/190.5/254.0/304.8\text{mm}$	1000~20000	—	POM/SS	有/无	—	—	—

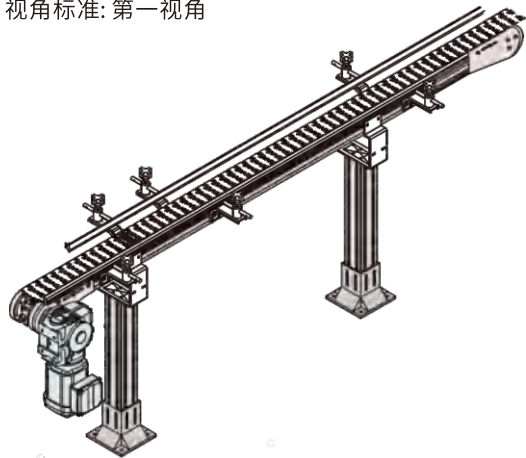
POM=工程塑料 SS=不锈钢

订货范例

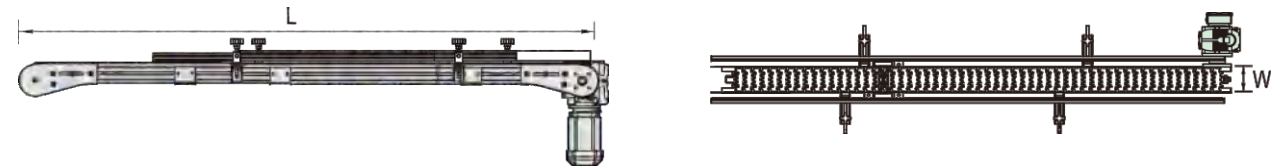
型号	输送机形式	(W)	(L)	(H)	POM	(P)	(M)	(N)	SR
TCC	顶板链输送机	82.6mm	5000mm	800mm	POM/SS	有	200kg	4	—

TCC --W82.6--L5000--H800--POM--P--M200--N4--SR

型号	类型	框架	特性
FCC	柔性链板输送机	铝材	最大负载 120kg



线体长度	1000≤L≤20000mm
链板宽度	w= 44/63/83/103mm
最大满载运行速度	Vmax=50m/min
最大负载能力	120kg(w=103mm)
驱动方式	直接驱动
链板材质	工程塑料



特征

- 统体布局灵活,可在一条输送线完成水平、倾斜和转弯多层次、多角度的输送；
- 链板输送面平坦光滑,输送平稳,摩擦力小,可输送各种瓶类及箱包类产品。

选型参数

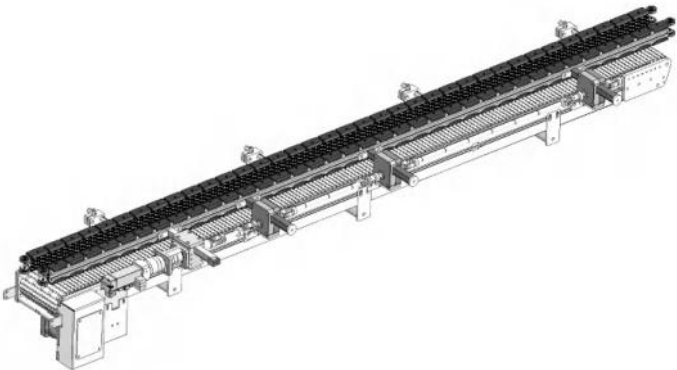
型号	输送机形式	(W)	(L)	(H)	(P)	(M)	(N)	SR
		链板宽度	线体长度	线体高度	配置护栏	输送总负载	支腿数量	其他特殊要求
FCC	柔性链板输送机	W=44/63/83/103mm	1000~20000	—	有/无	≤120kg (w=103mm)	—	—

订货范例

型号	输送机形式	(W)	(L)	(H)	(P)	(M)	(N)	SR
		链板宽度	线体长度	线体高度	配置护栏	输送总负载	支腿数量	其他特殊要求
FCC	柔性链板输送机	44mm	5000mm	800mm	有/无	100kg	4	—

FCC--W44--L5000--H800--P--M100--N4--SR

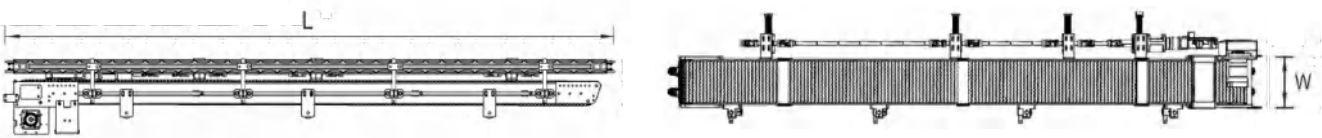
型号	类型	框架	特性
WDX	网带输送线	碳钢烤漆	最大负载 100kg



规格配置

最大负载能力	100kg
运行最大速度	Vmax=30m/min
线体长度	1000 ≤L≤ 8000mm
网带宽度	152.4/304.8mm
网带材质	POM/POK
档边可调范围	0~80mm

线体每米负载≤100kg



规格配置

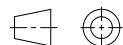
型号	输送机形式	线体参数			
		输送长度(L)	输送水平高度(H)	输送总负载(M)	输送速度(V)
WDX	网带输送线	1000~8000mm	200mm~	0~100kg	10~30m/min
	(W) 网带宽度	网带材质	(N) 支腿数量	SR 其他特殊要求	
	152.4/304.8mm	POM/POK	—	—	

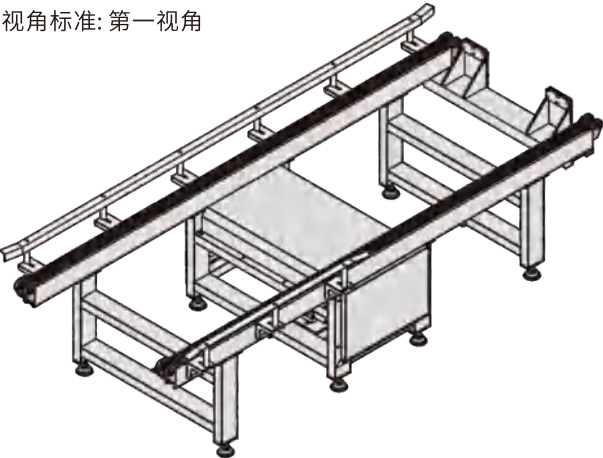
订货范例

型号	输送机形式	线体参数			
		输送长度(L)	输送水平高度(H)	输送总负载(M)	输送速度(V)
WDX	网带输送线	3000mm	800mm	100kg	30m/min
	(W) 网带宽度	网带材质	(N) 支腿数量	SR 其他特殊要求	
	152.4	POM	4	—	

WDX--L3000--H800--M100kg--V30--W152.4--N4--SR

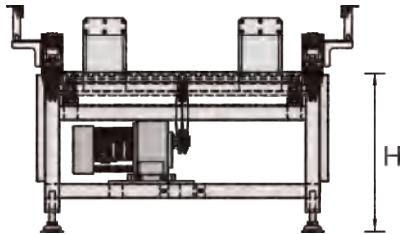
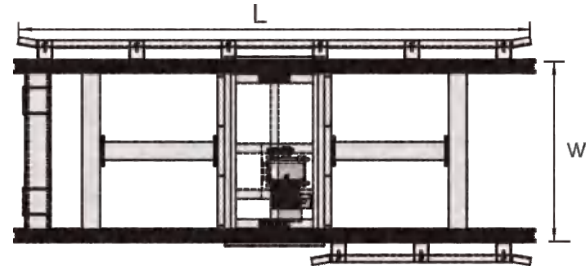
型号	类型	框架	特性
SCC	钢制链条输送机	碳钢 烤漆	最大负载 3000kg

视角标准: 第一视角



规格配置

线体长度	600≤L≤5000mm
链条	10B双排精密滚子链
最大满载运行速度	2≤V≤20m/min
最大负载能力	3000kg
驱动方式	间接链驱动
链条材质	碳钢



特征

- 链条输送机的输送能力大，主要输送托盘、栈板、大型周转箱等。
- 输送链条结构形式多样，并且有多种附件，易于实现积放输送，可用做装配生产线或作为物料的储存输送，
- 配合立库实现自动化物流。

选型参数

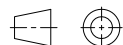
型号	输送机形式	(W)	(L)	(H)	(T)	(P)	(M)	(V)	(N)	SR
		线体宽度	线体长度	线体高度	链条数量	配置护栏	输送总负载	托盘运行速度	支腿数量	其他特殊要求
SCC	钢制链条输送机	—	600~5000	220mm~	2-3条	有/无	0~3000kg	2-35m/min	—	—

订货范例

型号	输送机形式	(W)	(L)	(H)	(T)	(P)	(M)	(V)	(N)	SR
		线体宽度	线体长度	线体高度	链条数量	配置护栏	输送总负载	托盘运行速度	支腿数量	其他特殊要求
SCC	钢制链条输送机	600mm	5000mm	600mm	2-3条	有	500kg	15m/min	4	—

SCC--W600--L5000--H600--T2--P--M500--V15--N4-SR

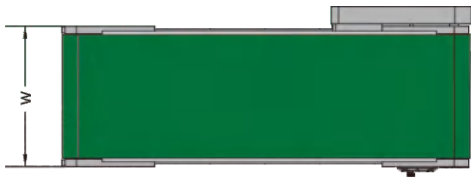
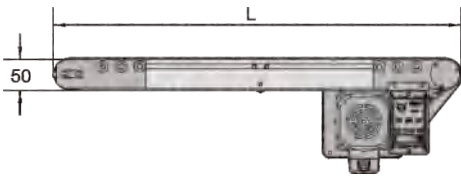
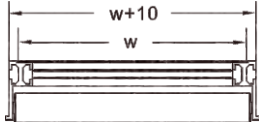
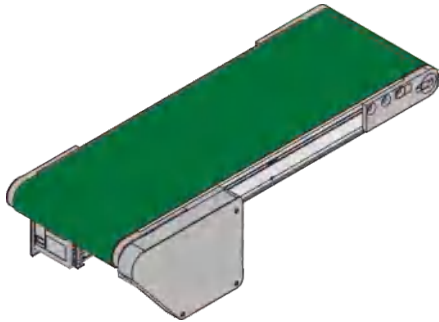
型号	类型	框架	特性
SBC1	皮带输送机	铝材	最大负载 30kg

视角标准: 第一视角



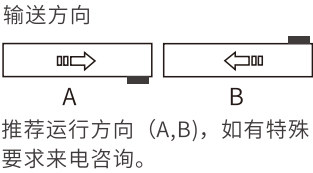
规格配置

线体长度	600≤L≤3000mm
皮带宽度	80mm≤W≤300mm
最大满载运行速度	v max.=40m/min
最大负载能力	30kg
驱动辊筒直径	Φ47mm



特征

- 安装调节方便，皮带更换简单。
- 底部驱动节约空间。
- 边框为有标准槽口的高强度的铝合金型材，方便将输送机安装在其他设备上或在输送机上安装其他附件（如传感器、支架等）。



选型参数

型号	输送机形式	(W)	(L)	(H)	(P)	(M)	(V)	(N)	(E)	SR
		皮带宽度	线体长度	线体高度	配置护栏	输送总负载	运行速度	支腿数量	驱动位置	其他特殊要求
SBC1	皮带输送机	80~300	600~3000	220mm~	有/无	0~30kg	2-40m/min	—	E/C	—

注：驱动位置：E=端部驱动/C=中间驱动

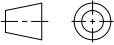
订货范例

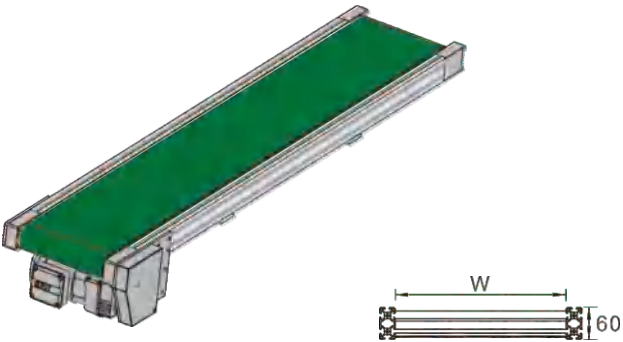
型号	输送机形式	(W)	(L)	(H)	(P)	(M)	(V)	(N)	(V)	SR
		线体宽度	线体长度	线体高度	配置护栏	输送总负载	运行速度	支腿数量	驱动位置	其他特殊要求
SBC1	皮带输送机	200mm	2000mm	800mm	有	10kg	20m/min	4	E	—

SBC1--W200--L2000--H800--P--M10--V20--N4--E--SR

型号	类型	框架	特性
SBC2	皮带输送机	铝材	最大负载 100kg

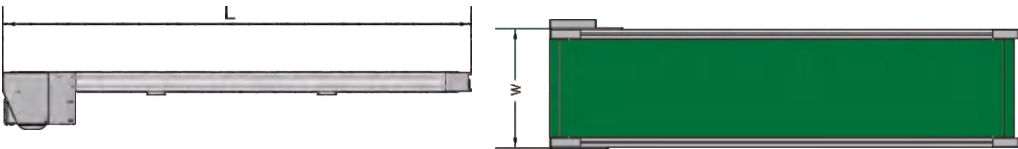


 视角标准: 第一视角



规格配置

线体长度	$500 \leq L \leq 10000\text{mm}$
皮带宽度	$80\text{mm} \leq W \leq 1000\text{mm}$
最大满载运行速度	$v_{\text{max.}}=40\text{m/min}$
最大负载能力	100kg
驱动辊筒直径	$\Phi 60\text{mm}$



特征

- 安装调节方便, 皮带更换简单。
- 底部驱动节约空间。
- 边框为有标准槽口的高强度的铝合金型材, 方便将输送机安装在其他设备上或在输送机上安装其他附件 (如传感器、支架等)。



选型参数

型号	输送机形式	(W)	(L)	(H)	(P)	(M)	(V)	(N)	(E)	SR
		线体宽度	线体长度	线体高度	配置护栏	输送总负载	运行速度	支腿数量	驱动位置	其他特殊要求
SBC2	皮带输送机	80~1000	500~10000	220mm~	有/无	0~100kg	2-40m/min	—	E/C	—

注：驱动位置：E=端部驱动/C=中间驱动

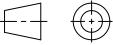
订货范例

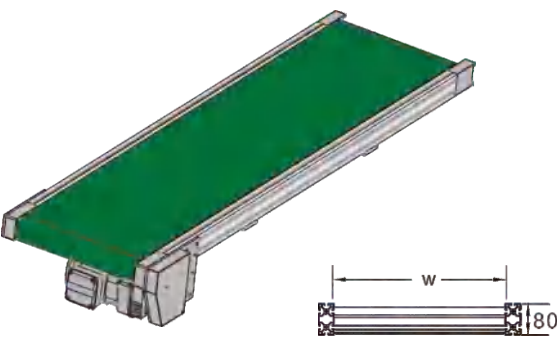
型号	输送机形式	(W)	(L)	(H)	(P)	(M)	(V)	(N)	(V)	SR
		线体宽度	线体长度	线体高度	配置护栏	输送总负载	运行速度	支腿数量	驱动位置	其他特殊要求
SBC2	皮带输送机	500mm	10000mm	800mm	有	50kg	20m/min	4	E	—

SBC2--W500--L10000--H800--P--M50--V20--N4--E--SR

型号	类型	框架	特性
SBC3	皮带输送机	铝材	最大负载 200kg

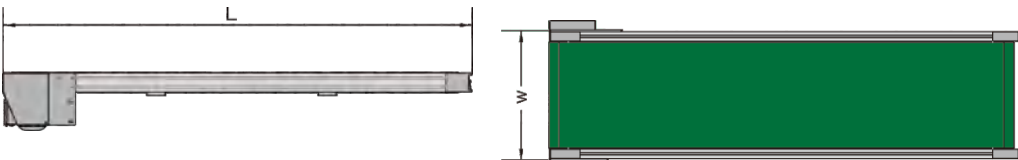


 视角标准: 第一视角



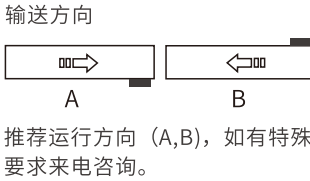
规格配置

线体长度	$500 \leq L \leq 10000\text{mm}$
皮带宽度	$100\text{mm} \leq W \leq 2000\text{mm}$
最大满载运行速度	$v_{\text{max.}}=40\text{m/min}$
最大负载能力	200kg
驱动辊筒直径	$\Phi 80\text{mm}$



特征

- 安装调节方便, 皮带更换简单。
- 底部驱动节约空间。
- 边框为有标准槽口的高强度的铝合金型材, 方便将输送机安装在其他设备上或在输送机上安装其他附件 (如传感器、支架等)。



选型参数

型号	输送机形式	(W)	(L)	(H)	(P)	(M)	(V)	(N)	(E)	SR
		皮带宽度	线体长度	线体高度	配置护栏	输送总负载	运行速度	支腿数量	驱动位置	其他特殊要求
SBC3	皮带输送机	100~2000	500~10000	220mm~	有/无	0~200kg	2-40m/min	—	E/C	—

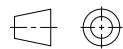
注：驱动位置：E=端部驱动/C=中间驱动

订货范例

型号	输送机形式	(W)	(L)	(H)	(P)	(M)	(V)	(N)	(V)	SR
		线体宽度	线体长度	线体高度	配置护栏	输送总负载	运行速度	支腿数量	驱动位置	其他特殊要求
SBC3	皮带输送机	500mm	10000mm	800mm	有	200kg	20m/min	4	E	—

SBC3--W500--L10000--H800--P--M200--V20--N4--E

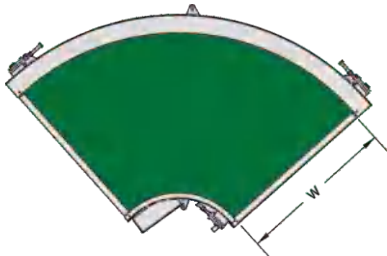
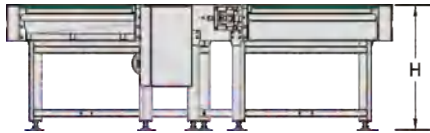
型号	类型	框架	特性
TBC	皮带转弯机	碳钢烤漆	最大负载200kg

 视角标准: 第一视角



规格配置

转弯角度	30°/45°/60°/90°
皮带宽度	250mm≤W≤1800mm
最大满载运行速度	v max.=40m/min
最大负载能力	200kg



- 特征
- 结构形式有45°转弯皮带机、90°转弯皮带机、180°转弯皮带机，能满足各种转弯输送的工艺要求。
 - 转弯皮带机输送带有PVC、PU等多种材质,耐油、耐腐蚀、防静电。
 - 输送平稳，物料与输送带间没有相对运动，噪音较小,能够避免对输送物的损坏。

选型参数

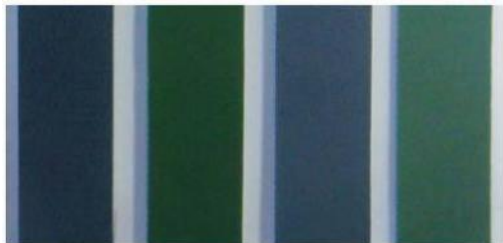
型号	输送机形式	(W)	(H)	(A)	(M)	(V)	SR
		皮带宽度	线体高度	输送角度	输送总负载	运行速度	其他特殊要求
TBC	皮带转弯机	250~1800	220mm~	30°/45°/60°/90°	0~200kg	2-40m/min	—

订货范例

型号	输送机形式	(W)	(H)	(A)	(M)	(V)	SR
		皮带宽度	线体高度	输送角度	输送总负载	运行速度	其他特殊要求
TBC	皮带转弯机	500mm	800mm	90°	200kg	20m/min	—

TBC--W500--H800--A90°--M200--V20--SR

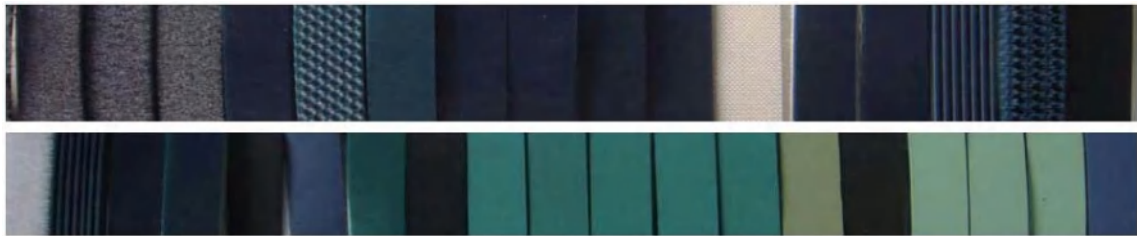
标准输送皮带



B1 B2 B3

描述	颜色	厚度(mm)	工作温度范围	适用机型
B1	墨绿色	1	-10~70°	所有机型
B2	墨绿色	1	-10~70°	所有机型
B3	墨绿色	1	-10~70°	所有机型

其他输送皮带



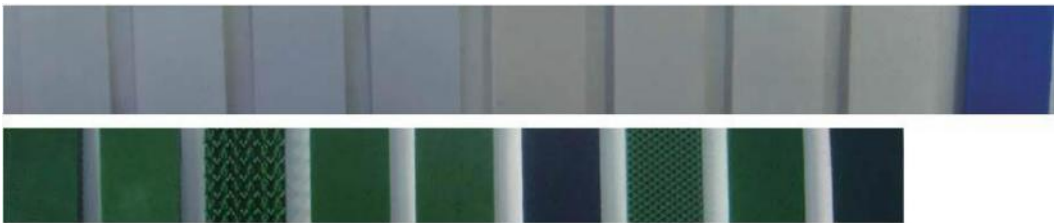
标准输送皮带



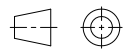
C1 C2 C3

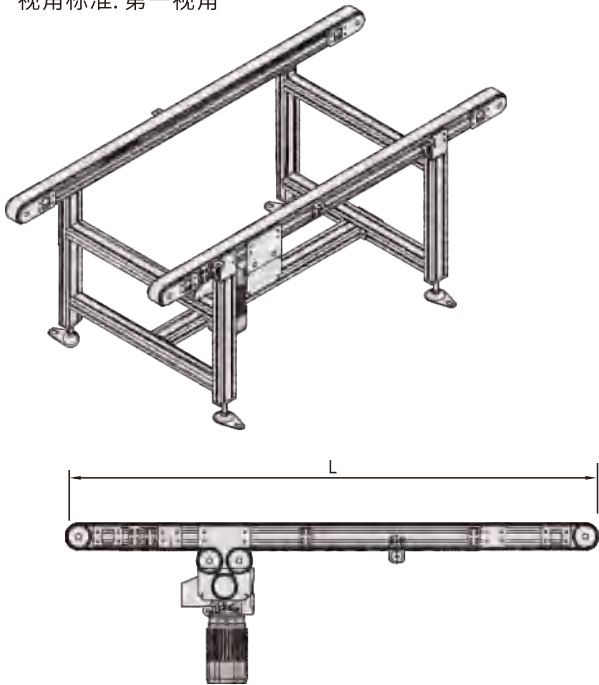
描述	颜色	厚度(mm)	工作温度范围	适用机型
C1	墨绿色	1	-10~70°	所有机型
C2	墨绿色	1	-10~70°	所有机型
C3	墨绿色	1	-10~70°	所有机型

其他输送皮带



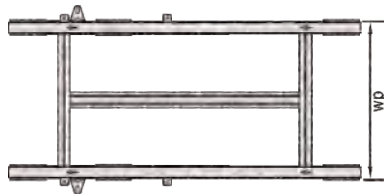
型号	类型	框架	特性
STB	同步带输送机	铝材	最大负载 150kg

 视角标准: 第一视角



规格配置

线体长度	400≤L≤6000mm
托盘宽度	260≤Wp≤2000mm
线体高度	高度可指定
最大负载能力	150kg
最大满载运行速度	Vmax=20m/min
驱动方式	直接驱动
传输介质	专用齿形带



特征

- 模块化设计,模具化部件,维护方便。输送能力较大,适用于中度负载。
- 易于实现积放输送,配合转台、圆带转弯、顶升横移及升降机机构使用,实现柔性自动化循环控制。
- 边框为有标准槽口的高强度铝合金型材,方便将输送机安装在其他设备上或在输送机上安装其它附件(如传感器、支架等)。

选型参数

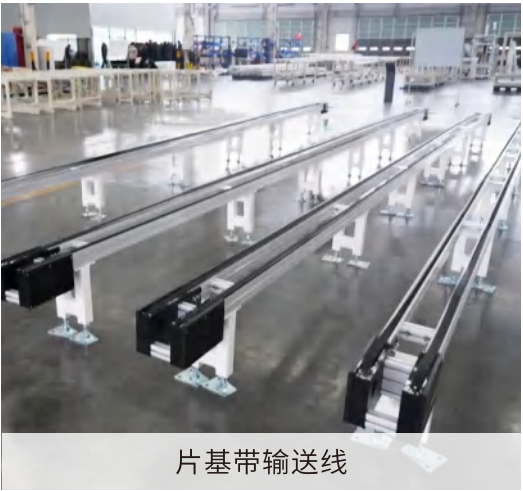
型号	输送机形式	(WP)	(L)	(H)	(T)	(M)	(N)	(E)	(V)
		托盘宽度	线体长度	线体高度	齿形带数量	输送总负载	支腿数量	驱动位置	运行速度
STB	同步带输送机	260~2000	400~6000	260mm~	2-5条	0~150kg	4	E/C	2-35m/min

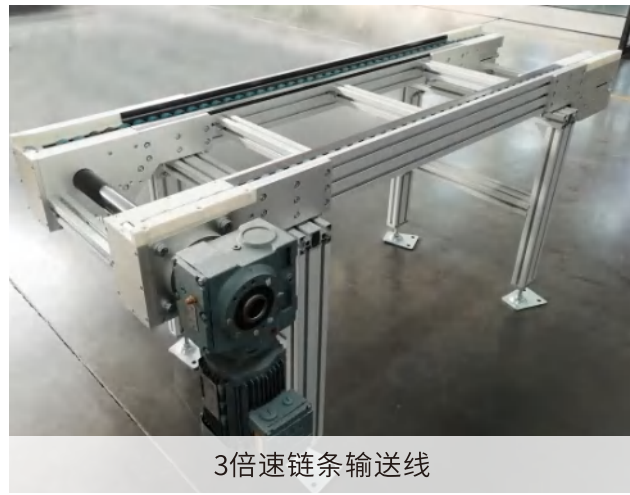
注: 驱动位置: E=端部驱动/C=中间驱动

订货范例

型号	输送机形式	(WP)	(L)	(H)	(T)	(M)	(N)	(E)	(V)
		线体宽度	线体长度	线体高度	齿形带数量	输送总负载	支腿数量	驱动位置	运行速度
STB	同步带输送机	600mm	5000mm	800mm	2条	150kg	4	E/C	15m/min

STB--Wp600--L5000--H800--T2--M150--N4--E--V15





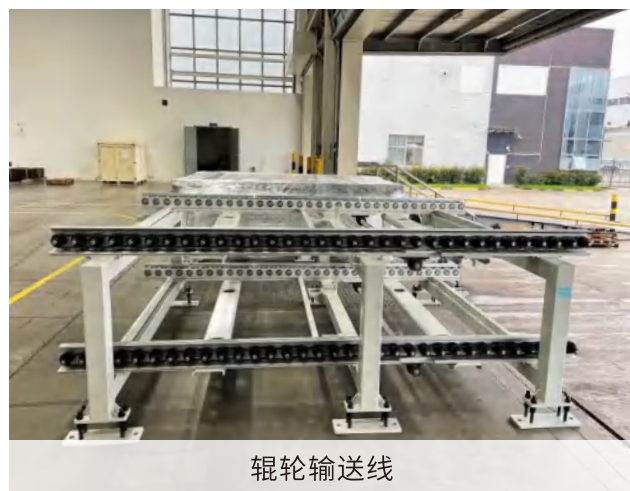
3倍速链条输送线



08BS链条输送机



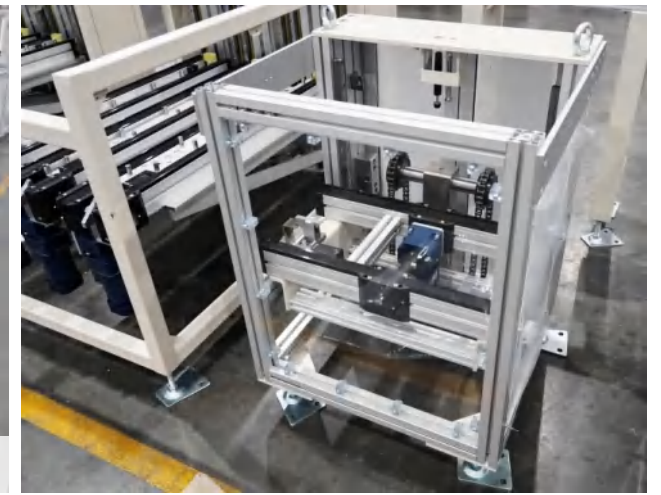
单倍速链条输送线



辊轮输送线



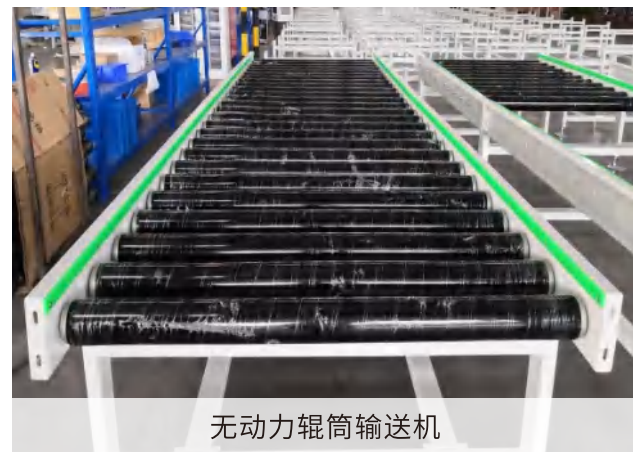
有杆/无杆气缸升降机



包胶动力辊筒输送线



碳钢机身动力辊筒输送线



无动力辊筒输送机



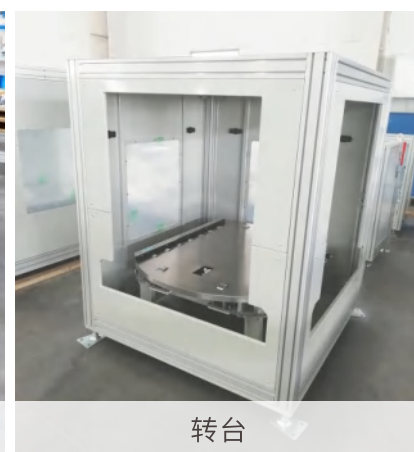
顶升移载机



钢制链板输送线

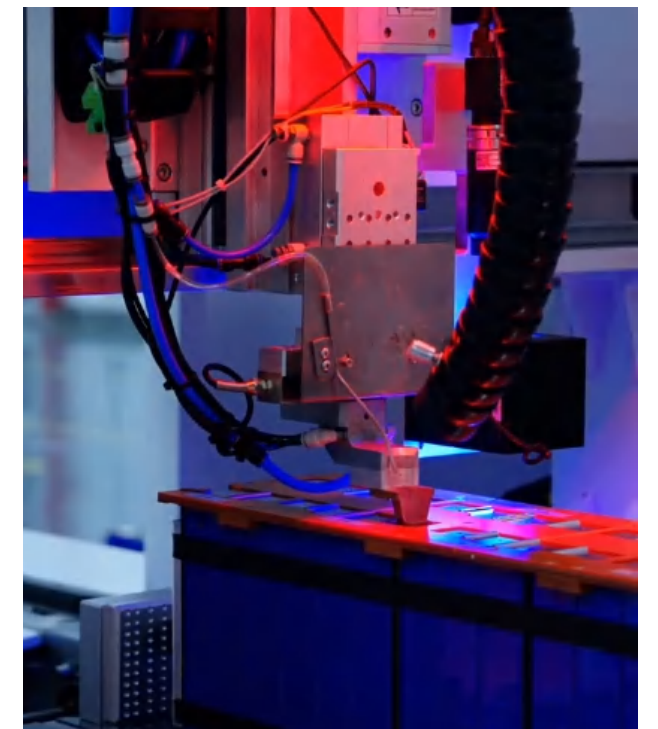


皮带输送线



转台

实现了电池组装生产
过程的自动化、信息化及标准化

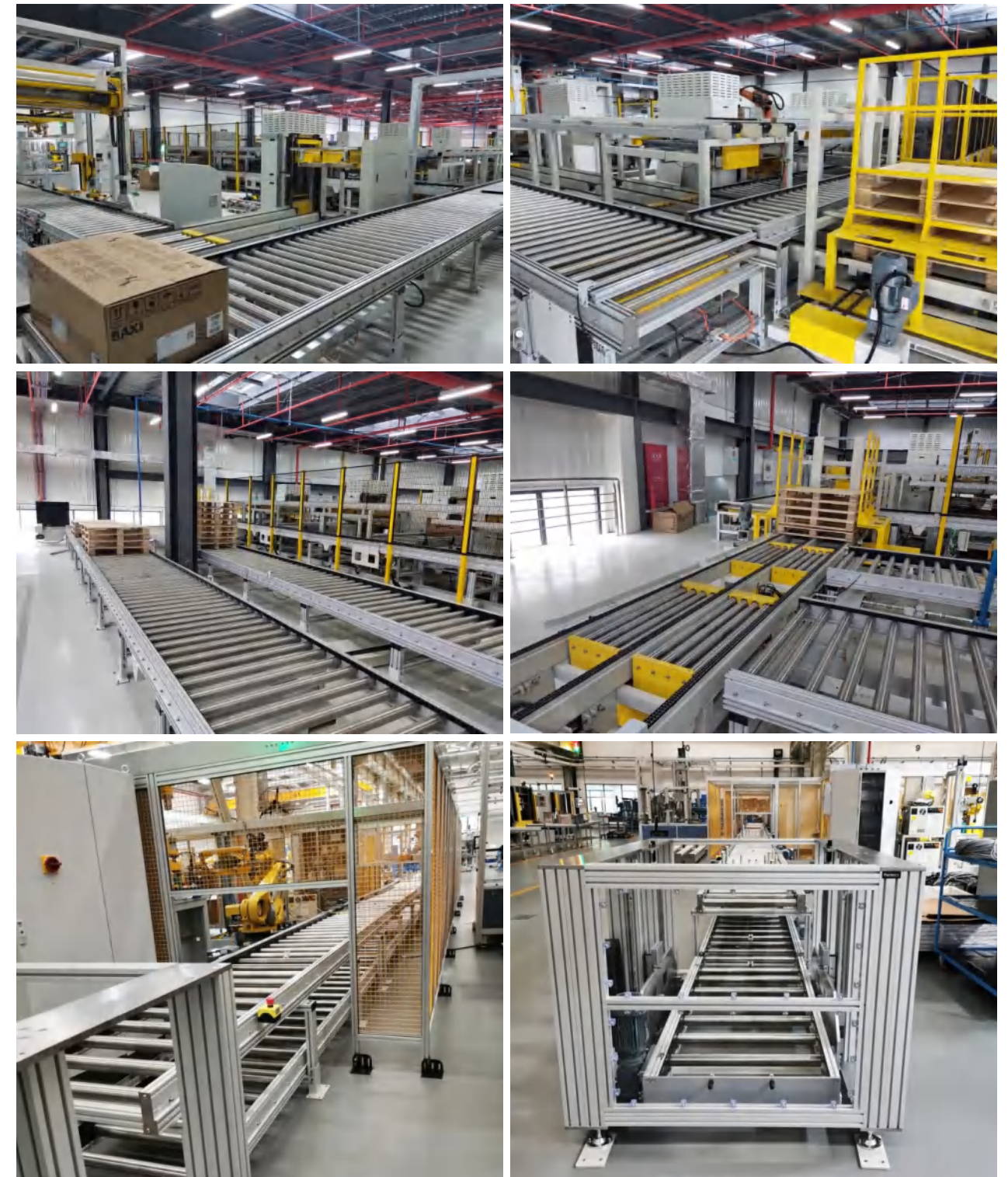




锂电池输送线



锂电池电芯输送线





各尺寸输送系统

FK	44mm宽输送系统
FS	63mm宽输送系统
FM	83mm宽输送系统
FC	103mm宽输送系统
FL	150mm宽输送系统
FU	180mm宽输送系统
FV	260mm宽输送系统

相关信息

FZ	功能模块
FA	输送配件
FB	输送支撑系列
FB	输送支撑配件
FG	输送导轨系列
FG	输送导轨组件



螺旋传送线



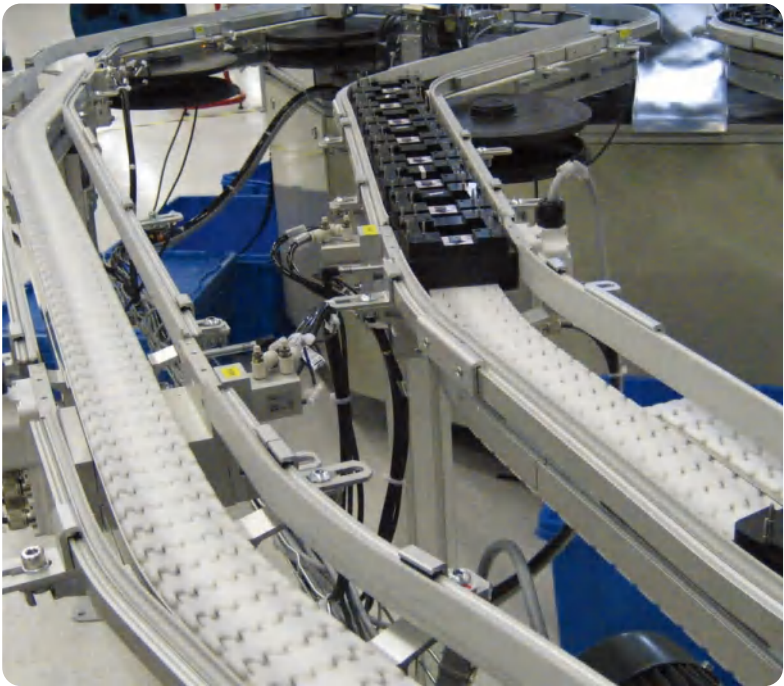
循环运输线



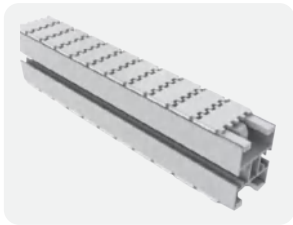
常用驱动布局



爬坡线



概述
结构简单、维护方便;
链板输送面平坦光滑,输送平稳,可输送各种瓶类及箱包类产品;
边框为有标准槽口的高强度铝合金型材,方便将输送机安装在其他设备上或在输送机上安装其附件(传感器、支架等).



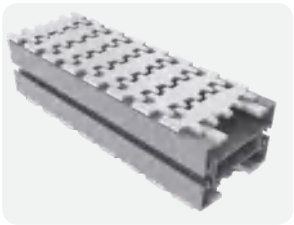
FK(44mm)



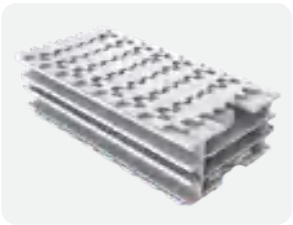
SS(63mm)



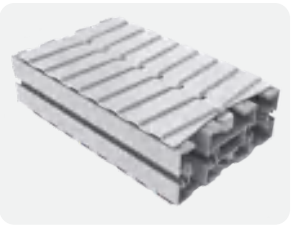
FM(83mm)



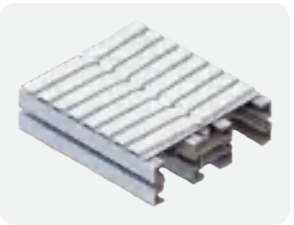
FC(103mm)



FL(150mm)



FU(180mm)



FV(260mm)

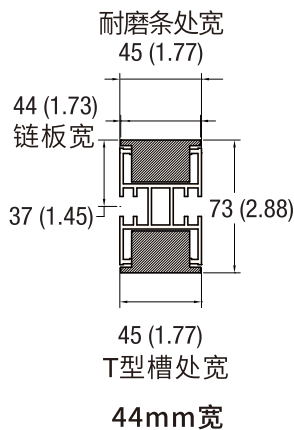
系 列	F K	F S	F M	F C
链条宽度(毫米)	44mm	63mm	83mm	103mm
链条宽度(英寸)	1.73"	2.48"	3.27"	4.06"
20度时张紧力	4000N	4000N	6000N	6000N
68华氏度时张紧力	899.20lbf	899.20lbf	1348.80lbf	1348.80lbf
20度时最大工作张力	500N	500N	1250N	1250N
68华氏度时最大张力	112.40lbf	112.40lbf	281lbf	281lbf
工作温度(摄氏度)	-20℃~60℃	-20℃~60℃	-20℃~60℃	-20℃~60℃
工作温度(华氏度)	-4°F~140°F	-4°F~140°F	-4°F~140°F	-4°F~140°F
标准传输速度(米/分钟)	3-50m/min	3-50m/min	3-50m/min	3-50m/min
标准传输速度(英尺/分钟)	10-165ft/min	10-165ft/min	10-165ft/min	10-165ft/min
最大传输单元长度(米)	30m	30m	30m	30m
最大传输单元长度(英尺)	100ft	100ft	100ft	100ft
最小转弯半径(毫米)	150mm	150mm	160mm	170mm
最小转弯半径(英寸)	5.91"	5.91"	6.30"	6.70"
连接距(毫米)	25.4mm	25.4mm	33.5mm	35.5mm
连接距(英寸)	1.00"	1.00"	1.32"	1.40"
链条重量(平板)(公斤/米)	0.63kg/m	0.75kg/m	1.20 kg/m	1.67 kg/m
链条重量(平板)(磅/英尺)	0.43lb/ft	0.50lb/ft	0.81lb/ft	1.12lb/ft
最大传输带承重(公斤/米)	Up to *30kg/m	Up to *30kg/m	Up to *60kg/m	Up to *60kg/m
最大传输带承重(磅英尺)	26.16lb/ft	26.16lb/ft	40.32lb/ft	40.32lb/ft
组件宽度(毫米)	15-100mm	15-140mm	20-200mm	25-300mm
组件宽度(英寸)	0.6-4.0"	0.6-5.5"	0.8-7.9"	1.0-11.8"

系 列	F L	F U	F V	F W
链条宽度(毫米)	150mm	180mm	260 mm	320mm
链条宽度(英寸)	5.91"	7.087"	10.236"	12.60"
20度时张紧力	6000N	6000N	6000N	18000N
68华氏度时张紧力	1348.80lbf	1348.80lbf	1348.80lbf	4045.561lbf
20度时最大工作张力	1250N	1250N	1250N	1800N
68华氏度时最大张力	281lbf	281lbf	281lbf	404lbf
工作温度(摄氏度)	-20℃~60℃	-20℃~60℃	-20℃~60℃	-20℃~60℃
工作温度(华氏度)	-4°F~140°F	-4°F~140°F	-4°F~140°F	-4F ~ 140 °F
标准传输速度(米/分钟)	3-50m/min	3-50m/min	3-50m/min	3-50m/min
标准传输速度(英尺/分钟)	10-165ft/min	10-165ft/min	10-165ft/min	10-165ft/min
最大传输单元长度(米)	30m	30m	30m	30m
最大传输单元长度(英尺)	100ft	100ft	100ft	100ft
最小转弯半径(毫米)	200mm	500mm	700mm	700mm
最小转弯半径(英寸)	7.87"	19.7"	27.6"	27.6"
连接距(毫米)	35.5mm	33.5mm	33.5mm	36.5mm
连接距(英寸)	1.40"	1.32"	1.32"	1.437"
链条重量(平板)(公斤/米)	1.87 kg/m	2.00kg/m	2.43kg/m	3.92kg/m
链条重量(平板)(磅/英尺)	1.26lb/ft	1.344lb/ft	1.633lb/ft	2.634lb/ft
最大传输带承重(公斤/米)	Up to *60kg/m	Up to *65kg/m	Up to *65kg/m	Up to *100 kg/m
最大传输带承重(磅英尺)	40.32lb/ft	43.68lb/ft	43.68lb/ft	67.2lb/ft
组件宽度(毫米)	50-400mm	50-400mm	80-500mm	100-600mm
组件宽度(英寸)	2.0-15.7"	2.0-15.37"	3.2-19.685"	3.9-23.63"



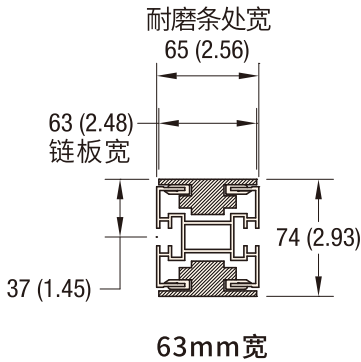
44mm (1.73英寸)

- 最大载重=30kg/m (20磅/英尺)
- 最大满载=136kg(300磅)
无积放工况
- 最大线体长度= 30m (98英尺)
- 最大速度= 50 mpm (165英尺/分钟)



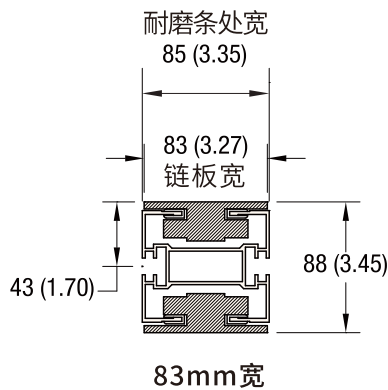
63mm (2.48英寸)

- 最大载重=30kg/m (20磅/英尺)
- 最大满载=136kg(300磅)
无积放工况
- 最大线体长度= 30m (98英尺)
- 最大速度= 58 mpm (190英尺/分钟)



83mm (3.27英寸)

- 最大载重=60kg/m (40磅/英尺)
- 最大满载=272kg(600磅)
无积放工况
- 最大线体长度= 30m (98英尺)
- 最大速度= 58 mpm (190英尺/分钟)

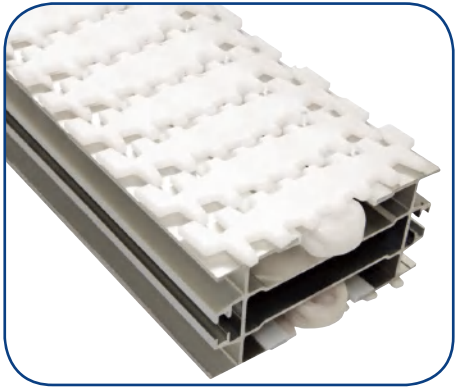
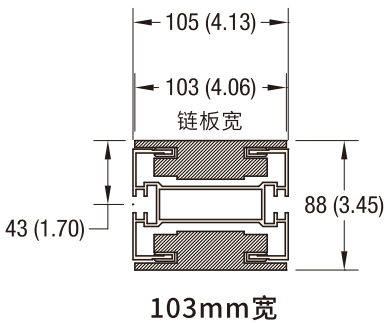


注意：输送模块可由多种长度输送线体组成 最大单件长度为3000mm
注意：尺寸 = mm (in)



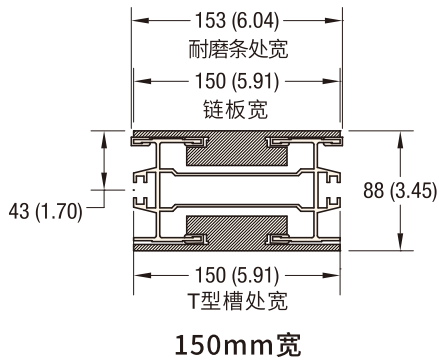
103mm (4.06英寸)

- 最大载重=60kg/m (40磅/英尺)
- 最大满载=272kg(600磅)
无积放工况
- 最大线体长度= 30m (98英尺)
- 最大速度= 58 mpm (190英尺/分钟)



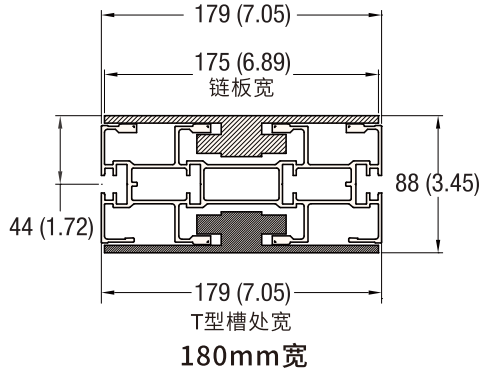
150mm (5.9英寸)

- 最大载重=60kg/m (40磅/英尺)
- 最大满载=272kg(600磅)
无积放工况
- 最大线体长度= 30m (98英尺)
- 最大速度= 58 mpm (190英尺/分钟)



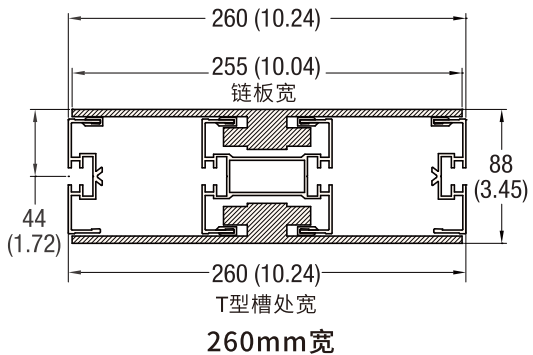
180mm (7.1英寸)

- 最大载重=65kg/m (44磅/英尺)
- 最大满载=272kg(600磅)
- 最大线体长度= 30m (98英尺)
- 最大速度= 58 mpm (190英尺/分钟)



260mm (10.2英寸)

- 最大载重=65kg/m (44磅/英尺)
- 最大满载=272kg (600磅)
- 最大线体长度= 30m (98英尺)
- 最大速度= 58 mpm (190英尺/分钟)



注意：输送模块可由多种长度输送线体组成 最大单件长度为3000mm
注意：尺寸 = mm (in)